安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水性壓克力改性 PP 密著樹脂 WACP-1201

規格：

外觀	：奶白色液體
固成份	：**30%**
黏度(25℃)	：10~50 mPas
pH 值	：7~9
粒徑	：<1.0μm (D_{50}=100~200nm)
塗膜	：透明乾膜
重量平均分子量(Mw)	：**55000~75000**

特性：

1.WACP-1201 是一種水性壓克力改性 PP 密著樹脂，**不含氯的乳液型產品，對非極性的底材(例如:PP 及 PE)有良好附著力，也對極性底材(例如:鋁箔(foil))有極佳附著力。**

2.**WACP-1201 可應用於塗料、油墨、底塗(primer)及接著劑**，也可以單獨使用**或是與水性 PU 分散液或壓克力乳液併用**，但請先試驗其相溶性及儲存穩定性。

應用：

1.PTP 包裝膜的接著劑。
2.**食品包裝膜的接著劑。**
3.熱印墨的底漆。
4.**UV 油墨的添加劑或底漆。**
5.水性油墨的添加劑。
6.**水性 PU 油墨的添加劑。**
7.凸版油墨的添加劑。
8.建材的接著劑。
9.**汽車內裝及外裝的底塗或接著劑。**
10.熱熔膠的添加劑。

熱封強度測試：

- 塗佈方法：將 WACP-1201 以#20 Meyer bar 塗佈於未處理膜材，室溫乾燥 24 小時。
- 熱封測試：每一試片皆剪裁成 15mm 寬，以剝離速度 100mm/分進行剝離測試。

底材種類	測試方法	熱封條件	剝離強度(g/15mm)
OPP 膜	將乾燥後的膜材摺疊並熱封	110℃×10 秒 2.0kgf/cm^2	900
CPP 膜			760
HDPE 膜			850
鋁膜	與另一無塗佈的鋁膜進行熱封	140℃×10 秒 2.0kgf/cm^2	900

PP primer 參考配方：

- 底材：PP 膜、PP 板
- 濕膜厚：12μm
- 烘烤條件：80℃×5 分鐘

原材料	比例
WACP-1201	30
純水	59
共溶劑 DPM	10
濕潤流平劑 SILCO CT 2160(舊名 ADD 1060-RP)	1

➔密著(百格)：5B

儲存：

存放於 5~35℃室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。通過 60℃×6 個月測試，具有良好儲存穩定性。