安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

EPDM,EVA,TPX,TPR,TPO,TPE,PE,PP,PET,尼龍,橡膠附著處理劑產品資訊

A. TPX/EPDM：

1. TPX-6815：8%，以聚烯烴為基礎的 PP、EPDM 用底漆，對 PP 和 UV/熱固化塗料有良好密著性，具有高耐化性。
2. TPX-8315：增黏底漆，在塗佈和乾燥後，有助於提高膠帶與底材的黏合強度。塗在欲接著的工件上，再與雙面膠帶（尤其是丙烯酸泡沫膠帶）或其它膠材結合使用，可增加膠材與接著物間的接著強度，**尤其是聚丙烯（PP）和乙烯丙烯二烯單體（EPDM）等難黏材料**。能夠處理多種塑膠材表面來增加膠帶的黏著性，如：TPX、PP、PA、PMMA、PET、ABS 等。對鋁材與玻璃基材等表面處理後，也具有增黏效果。

B. EVA底材：密度不同需要先測試：

1. U 4040：40%，PUD，有高內聚力，**併用水性CPO來改善附著**，＞100℃熱活化。
2. U 460 VP：40%，PUD，無溶劑、不含游離異氰酸酯基的脂肪族聚醚PU水性陰離子分散體。軟質聚醚聚氨酯分散體，具**有永久黏性薄膜，對不同基材具有良好的附著力和高耐水解性。根據(EU) No. 10/2011 法規，可用於間接食品接觸。可應用於高柔韌性、永久黏性黏合劑；皮革、紡織品和塑膠的底塗，具有良好附著力；80℃低溫活化的箔貼合；用於熱封應用的一液型及二液型膠，例如：家具箔貼合層壓及鞋膠；可當作EVA的primer**。
3. ARROWBASE AA-1423：配製成鞋膠可改善對鞋材的黏著性、可配製成完全水性的黏膠、即使無primer預處理，仍有極佳密著、對EVA有極佳黏著性。

C. TPO/TPR：

1. 油性用：接枝TPO
   a. POP-8004：最高加工溫度<300℃，MAH接枝等級為中等，**Shore A硬度=66**，可提升塑料的極性以增加材料間的相容性，可能降低熱變形溫度(HDT)。
   b. POP-8017：最高加工溫度<300℃，MAH接枝等級為中等，**Shore D硬度=52**，可提升塑料的極性以增加材料間的相容性，可能降低熱變形溫度(HDT)。
   c. POP-8019S：20%，**溶劑為MCH/甲苯**，與聚烯烴有良好相容性。
   d. POP-8047S：25%，酸價=6.6 mg KOH/g，**溶劑為MCH，無氯及苯**，與聚烯烴有良好相容性。
   e. POP-8082S：25%，酸價=8 mg KOH/g，**溶劑為MCH，無氯及苯**，與聚烯烴有良好相容性。
   f. POP-8084：最高加工溫度<300℃，MAH接枝等級為高度，**Shore A硬度=84**，可提升塑料的極性以增加材料間的相容性，可能降低熱變形溫度(HDT)。
2. 水性用：
   a. 9700W：30%，**改性壓克力聚乙烯，無氯**，原液可直接使用，也可開稀後搭配濕

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

潤劑、流平劑等，作為TPO(汽車工業)、TPE、PE膜的primer。

b. POP-8024E：**57%，聚烯烴乳液**，提供不同材料間有良好密著。

c. POP-8085E：**50%，聚烯烴乳液**，提供不同材料間有良好密著。

d. WACP-1238：30wt%，**無氯**。即使在低烘烤溫度條件，仍對PP、PO和多種底材有極佳的密著。也有極佳的耐溶劑性和耐水性。可作為TPO底材的密著促進劑。

D. TPE/PE：

1. 水性用：

a. 9500W：35%，壓克力改性聚丙烯，**無氯**，對於聚烯烴底材有優異親和性，**特別開發用於改善處理過或未處理薄膜、箔材(foil)和TPE、PE、PET聚烯烴混併模製件的表面張力，濕潤性的提升**允許前述底材進行鍵結、印刷、植絨和塗漆。若有足夠的相容性，也可**導入黏膠、墨水、塗料中作為密著促進劑**。

b. 9700W：30%，**改性壓克力聚乙烯，無氯**，原液可直接使用，也可開稀後搭配濕潤劑、流平劑等，**作為TPO(汽車工業)、TPE、PE膜的primer**。

c. 9703W：12%，**無氯(即用型)**，特別發展用來增進有處理或未處理的TPO薄膜，箔、發泡體、PP、PE聚烯烴混煉物的模壓件的表面張力增加濕潤性，使這些底材能黏著、印刷、植毛(flocking)和塗裝。**直接使用。**

d. WACP-1201：30%，**壓克力PP**，無氯。對非極性底材(PP、PE)和**極性底材(鋁箔)**皆有極佳附著力。可單獨使用，也可與水性PUD或壓克力乳液併用。**可用於食品包裝膜、UV油墨或底漆、水性油墨、汽車外裝及內飾**。

E. PP：

1. 油性CPO：

a. CP-112X/S：**20.5%氯化，MW：7萬**，特別用於PP。較高分子量及窄分佈，做primer或base coat密著增進劑。PP、PET、尼龍6、鋁膜、ABS、PVC均可。通用密著劑。

b. 128X/S：**28%氯化，MW：4萬，相容性、附著力佳**。做primer或base coat密著增進劑。能用於車門封填的接著劑、植毛劑，也用於燙金、密封應用。

c. CP-135X/S：**22%氯化，較高軟化點**。做primer或base coat密著增進劑。能用於車門填縫的接著劑、植毛劑。

d. 138X/S：**11%氯化，壓克力改性CPO，較高分子量**，附著及阻力良好。做primer或base coat密著增進劑。能用於車門填縫的接著劑、植毛劑。

e. CP-196X/S：**26%氯化，MW：20萬**，對PP、PP改性的熱可塑性橡膠有良好附著力，做表面處理的底漆附著增進劑及貼合。熱封性佳。

f.CP-197X/S：**29%氯化**，對PP、PP改性的熱可塑性橡膠有良好附著力，做表面處理的底漆附著增進劑及貼合。

2. 油性APO：

a. 905S：**MW：13萬，無氯**，對聚烯烴類底材(例如:PET、PP/EPDM熱塑橡膠和聚乙烯(密著強度有限))有極佳密著性，可作為印刷墨水、膠和塗料的密著促進劑，**也可直接作為primer。**

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

b. 911S：**MW：9萬，無氯，BAC及酮類溶劑可當共溶劑**，做primer或base coat密著增進劑或直接做Primer。。

c. 920S：**MW：7萬，無氯，非結晶型。BAC及酮類溶劑可當共溶劑**，做primer或base coat密著增進劑或直接做primer。

d. 950S：**MW：6萬，無氯，結晶型。BAC及酮類溶劑可當共溶劑**，做primer或base coat密著增進劑或直接做primer。

e. 990S：**MW：7萬，無氯，對非芳香族溶劑有良好溶解性**。對聚烯烴類底材有極佳的密著性。可作為墨水、密著劑、顏料等的密著促進劑，也可直接做為底漆。

f. ACP-1250S：**MW：5~9萬，改性聚烯烴樹脂**。它對於非極性物質顯示出優異的黏附性、密合性，如聚丙烯(PP)和聚乙烯(PE)，且對於極性基材如PET和鋁也有良好的附著力。

g. ACP-1256S：**與ACP-1250S相比分子量更高，**改性聚烯烴樹脂，**對非極性底材(例如PP、PE)有極佳密著性，對極性底材(例如鋁)也有良好密著**。除了高分子量的特性之外，ACP-1256S還對有機溶劑有良好溶解性，並且因為比市場現有產品**有較強內聚力**而可提升密著性。

h. ACP-1259S：**MW：12~17萬，高分子量的改性聚烯烴樹脂**，對非極性底材(例如PP和PE)和極性底材(例如鋁材)展現出極佳的密著性。對有機溶劑仍展現出良好溶解性，可改善密著性。

i. ACP-102S：**MW：5~6萬，丙烯酸改性聚烯烴樹脂**。對非極性底材(如聚丙烯和聚乙烯)和極性底材(如PET和鋁)有極佳的附著力，對非芳香族溶劑有良好溶解性。

3. 水性CPO：

a. 6600W：30%，**20%氯化**，無APEO，對有處理及未處理PP、PE、PA，混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。

b. 6700W：30%，**22%氯化**，無APEO，對處理過/未處理PP、PE，混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。

c. 6800W：30%，**25%氯化**，水性Primer，對處理過/未處理的膜、箔、發泡物、甚至PP、PE等聚烯烴類混練的模壓零件等底材增加濕潤性。用於接著、印墨、植毛及塗裝，亦可作為密著促進劑使用。

d. WCP-1415：**30%，**高分子量、**15%氯化，平均粒徑<1μm。在90°C溫度烘烤下有更好的附著力、耐水性、耐溶劑性。在120°C烘烤下耐汽油性極佳。**

e. WCP-1239：**39.0~41.0%，平均粒徑<1μm**。對PP材有極佳附著性，非常適合作為primer和黏膠。儲安性(高溫、低溫)極佳。

f. WCP-4800：**30%，16%氯化，平均粒徑<1μm**。對PP材有極佳附著性，非常適合作為primer。與一些水性壓克力乳液的相容性佳。

4. 水性APO：

a. 9600W：30%，**無APEO及氯。Tack free**。對有處理及未處理PP、PE，混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。

b. WACP-1230：30%，水性改性聚烯烴，**無氯**的乳液型產品，對非極性底材(例如：PP材和PE材)和極性底材(例如：鋁材)有極佳密著性。

c. WACP-1233：30%，**軟化點：70~80°C，無氯**。無乳化劑。對非極性底材(PP)和

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。

d. WACP-1236：30%，**MW：8萬~11萬，無氯**。對非極性底材(PP)和極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。儲安性極佳。

e. WACP-1238：30%，**軟化點：70~80°C，無氯**。即使在低烘烤溫度條件，仍對PP、PO和多種底材有極佳的密著。也有極佳的耐溶劑性和耐水性。**可做為TPO底材的密著促進劑**。

F. PET膜：

1. 油性用高分子聚酯：使用錨塗層法（anchor coating）在PET/鋁箔、鋁箔/泡棉、PE/PET、鋼板/PVC等薄片狀物的貼合，加入適當架橋劑可得到良好接著性及持久性。
   a. HE-514/40TK：40%，**Tg：10°C，MW：26000**，軟化點：110°C。
   b. HE-516/40P：40%，**Tg：17°C，MW：25000**，軟化點：110°C。
   c. HE-516/52TS：52%，Tg：17°C，MW：25000。
   d. HE-554/40：40%，**Tg：47°C，MW：18000**，軟化點：125°C。
   e. HE-554/100：100%，Tg：47°C，MW：18000，軟化點：125°C。
   f. HE-558/40：40%，**Tg：67°C，MW：20000**，軟化點：145°C。
   g. HE-558/100：：100%，Tg：67°C，MW：20000，軟化點：145°C。
2. 水性用高分子聚酯：
   a. RZ-570：25%，**MW：23000，Tg：60°C**。RZ-105：25%，**MW：16000，Tg：52°C。**配合導電高分子PEDOT/PSS做抗靜電塗佈液，用在PET抗靜電膜。
   b. PET膜塗佈**要求耐水煮可用Z-570(Tg：60°C)搭配Z-690(Tg：110°C)**，需加封閉型NCO硬化劑(WBH-133N、BI-120)烘烤，建議先電暈再塗佈會有更好耐水煮。
   c. Z-760：25%，**MW：3000，Tg：52°C，軟化點90~105°C**，酸價：40~55 mg KOH/g，**與酒精不相容，但與PUD、WAC混併可相容**，塗佈後展色性佳，高耐熱性，改善PUD的**耐醇性**、密著。有-COO基，可以加入聚氮丙啶(PAZ)或日清紡碳化二亞胺(CDI)架橋。
   d. GX-1157：25%，**可用醇類/水溶液開稀，對PET及金屬有極佳密著性**，含有羧酸官能基(-COOH)可加入聚氮丙啶(PAZ)或日清紡碳化二亞胺(CDI)架橋，GX-1157可以混併PUD做PET印墨用樹脂。
   e. Z-880：25%，MW：15000，Tg：20°C，軟化點85~95°C，**PET film用in-line primer**。**斷裂伸長率1000%，斷裂強度50kg/cm^2**，DFT=0.5μm，在90°C下拉伸4次，**也可以做embossing(壓花紋)**。
3. **水性PUD**：
   a. UN-3012：35±1%，**非離子型、軟質**、耐水解、不黃變、100%無溶劑及無禁用物質。也可添加酸性或鹼性水(溶)性物質，成膜堅韌、質軟、不回黏、又耐水洗。
   b. UN-3014：40±2%，**非離子型、軟質**、耐水解、不黃變、100%無溶劑及無禁用物質。也可添加酸性或鹼性水(溶)性物質。成膜堅韌、質軟、不回黏、又耐水洗。
   c. UN-3016：25±1%，**非陽離子型、超軟質**、耐水解、不黃變、無禁用物質的水性PU樹脂。也可添加酸性或鹼性水(溶)性物質，不會破壞乳液的安定。其成膜堅韌、

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

質軟、不回黏、又耐水洗。

d. UD-5528：30±2%，黏度(25°C)：300~1,000 cP，**陰離子型**脂肪族水性PU樹脂，具有難黃變性，耐水解性，優異的附著性、柔韌性、抗刮性、**耐增塑劑移型**，物理化學性能和機械性能佳。適用於水性清漆和色墨，添加水性架橋劑(WH-2110)可提高耐化學性和耐溶劑性。**可應用於薄膜貼合用接著劑(PET、PC、尼龍、OPP)**。表面改質劑。**水性油墨用載體**。塗料及紡織用。

4. **陽離子PUD**：

a. U-4250C：40±2%，**軟質**、耐水解、陽離子型水性PU樹脂，對於塑膠、玻璃及**PET**…等特珠材質，具有特殊的密著度，其機械強度及耐水性亦十分優良。

b. U-4260C：40±2%，耐水解、陽離子型水性PU樹脂，對於塑膠、玻璃及**PET**…等特珠材質，具有特殊的密著度，其機械強度及耐水性亦十分優良。

c. U-8204C：30±1%，**軟質，純聚醚系**，不黃變水性PU樹脂，可添加酸性水(溶)性物質，例如：抗靜電劑、防火耐燃劑、silane架橋劑、或氟素撥水劑…等。成膜透明、吸墨性及固色性亦十分優良。

d. U-9002C：30±1%，**純聚碳酸酯(PC)系，硬質，**不黃變，極佳耐候性。

e. U-9004C：30±1%，**硬質**，不黃變水性PU樹脂。**U-9004C對於PET或其它塑膠材的密著佳，可做為全透明primer**。

G. 尼龍：

1. 油性用NYP-6014A4：1.0~1.5%，高性能尼龍海翠專用處理劑，適用於尼龍布、海翠片、尼龍底等材質的表面處理，盡量少用於白色及淺色的材質。

H. 橡膠類：

1. 油性用RUP-350：3.5±0.5%，油性橡膠primer，是一特殊有機聚合物，適用於各類型橡膠材質，具優異耐黃變性、高滲透力。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。