

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性金屬防腐蝕塗料用水性樹脂產品資訊

A. 水性壓克力乳液:

1. WAC-1182 (42%): 經濟型選擇, 具極佳的耐溶劑、耐化學性、抗汙性。
2. WAC-7006 (50%): 改性丙烯酸, **高漆膜硬度 ($\geq 2H$)**, 可用於單光面漆、室溫自交聯固化。
3. AC-2403 (47%): 符合 C5I-L 等級, **具超級疏水性**。
4. AC-2433 VP (44%): 硬質壓克力塗料, 具 C3/C4 級耐腐蝕性。
5. AC-2005 VP (50%): 細分散、無 APEO, 也適用於食品包材塗料。
6. AC-2420 VP (46%): 為 AC-2403 **更硬版本**, 優化配方以**適用於鍍鋅表面**。
7. UC-84 (40%): 硬質 PC 共聚物, 具優異耐候性。

B. 水性環氧脂:

1. EPSA-1343/42 (42%): 自乾型設計, **專為金屬防護**, 具高光澤。

C. 水性環氧接枝壓克力乳液:

1. WEPA-Z001 (69%): 快乾型, 具柔韌性, **漆膜硬度增長快**。

D. 水性環氧乳液:

1. WEP-3629 (39%): 陽離子型, 自乾型。
2. WEP-3650 (53%): 環氧當量 500~650 g/eq, 雙劑型, 搭配水性硬化劑使用。
3. EP-1201A / EPH-1201B: 適用於金屬陶瓷、複合材料膠黏劑應用。
4. WEP-1001 (53%), 環氧當量: 952~1020: **具表乾快、黏結性好、耐腐蝕、低揮發性有機化合物 (VOC) 等優異性能**。
5. WEP-1002 (56%), 環氧當量: 505~565: 非離子型分散體, **可於室溫固化**, 能與多種水性胺固化劑搭配使用。
6. WEP-1003 (69%), 環氧當量: 645~800: 具良好乳化能力與**對鋅粉的潤濕性**, **適合防鏽與重防腐體系**。
7. WEP-1004 (53%), 環氧當量: 952~1020: 無雙酚 A 結構, 屬環保型水性環氧乳液, 具良好穩定性與附著性。
8. WEP-2101 (60%), 環氧當量: 500~620: 具快乾性、黏結性、**柔韌性、耐腐蝕性**及低 VOC 特性, 適用於金屬防護。
9. WEP-2001 (56%), 環氧當量: 1200~1500: 具快乾性、黏結力強與耐腐蝕性, 適合需要高柔韌性與低 VOC 的防護體系。
10. WEP-3001 (77%), 環氧當量: 220~250: **水乳型環氧酚醛清漆 (EPN) 樹脂, 適用於高耐久防腐塗料**。
11. WEP-3004 (70%), 環氧當量: 244.5~264.5: 粒徑小、低氣味, **與顏填料相容性佳**, 具良好流平性與**抗低溫性能**, 零 VOC。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

12. WEP-3002 (50%), 環氧當量: 610~680: 可室溫固化, 常與含羧基丙烯酸乳液或水性胺固化劑搭配使用。

13. WEP-5003 (55%), 環氧當量: 328~368: 水乳型環氧酚醛清漆 (EPN) 樹脂, 具良好耐熱與附著性能。需烘烤固化。

E. 水性 PUD (聚氨酯分散體):

1. U-9000 (29%): 適用於薄層有機塗料 (TOC), 具優異防腐及高耐化性能。

2. U-9380 (33%): 高硬度, 具極佳耐化學性與撓曲性。

3. CUD-4835 (陽離子型): 與酸性材料 (如多磷酸銨、氫氧化鋁) 相容。

4. UD-4313/35 (35%): 環狀聚碳型 PUD, 自乾型, 具高硬度、高光澤與輕防腐功能。

5. UD-4538 (38%): 高硬度 (擺桿硬度 125 秒) 塗層應用。

F. 捲鋼用 (Coil) 水性聚酯樹脂:

1. WPES-1551/50 (50%): 用於面漆。

2. WPES-1587/27 (27%): 用於底漆。

→ 以上產品以純水作為主要溶劑, 具優異耐酸鹼性、耐化學性與高硬度。

G. 含 OH 基壓克力乳液 (可用於雙劑型 PU 或金屬烤漆):

1. WAC-8617 (41%, OH: 1.7%): 具高硬度、強韌性、耐水與耐溶劑性。

2. WAC-8626 (41%, OH: 2.0%): 高光澤、高硬度。

3. BLUECRYL 213 (47%, OH: 1.3%): 可與胺基樹脂反應, 適用於 1K 烤漆。

4. BLUECRYL 233 (47%, OH: 3.3%): 具良好潤濕性, 適合色漆系統。

5. BLUECRYL 242 (44%, OH: 4.2%): 具耐磨與抗塗鴉性, 潤濕性佳。

6. AC-27401 (38%): 2K 系統用, 具最高耐化性與耐熱輪胎適性。

7. AC-3699 (40%, OH: 4.4%): 罐內透明、硬度發展快, 具優異「暖木性」(Anfeuerung)。

8. AC-8892 (40%, OH: 0.9%): 可與多異氰酸酯、封閉型異氰酸酯、三聚氰胺樹脂交聯, 交聯後塗膜具優異耐刮與耐化性