

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

熱熔共聚醯胺 (尼龍) 粉/膠粒—PA 系列目錄

PA 系列共聚醯胺熱熔膠包括顆粒及不同粒徑的膠粉，CO-PA 熱熔膠所具備的高黏接強度，以及良好的耐化學品性，使其在纖維織物黏接領域獲得廣泛應用。常適用於織品、皮革、海綿、紙張、金屬及高分子等材料的黏接，應用於電器、機械、汽車、土木建築、傢俱等行業。



特性：

優秀的耐水洗及耐乾洗性、耐溶劑性、耐高低溫性。可根據不同的應用工藝提供擠出級、注塑級、吹塑級熱熔膠，滿足 80°C 到 210°C 複合溫度區間黏接需求。

產品型號	熔融範圍(°C)	溶指 g/10min	黏度 cp(160°C)	特點及應用
PA-7500	115~132	33~42	/	130~140°C複合， 經濟型 服裝用 黏合襯、耐 40°C水洗
PA-7400	115~132	33~42	/	
PA-6190	115~135	36~47	/	135~140°C複合， 耐普通酵素洗/乾洗 /40°C水洗
PA-6150	110~133	36~47	/	135°C複合，耐普通酵素洗/ 乾洗/40°C水洗
PA-6200	110~120	30~40	/	130°C複合，耐普通酵素洗/ 乾洗/ 60°C水洗
PA-6300	125~135	27~33	/	140°C複合，耐 優異酵素洗/乾洗 90°C水洗
PA-9300	90~135	27~33	/	140°C複合，耐 優異酵素洗/乾洗 /90°C水洗， 5級酚黃變
PA-6140	105~135	25~55	/	樹脂材料黏接
PA-6128	110~140	50~60	80000~90000@170°C	服裝，鞋材
PA-6122	100~130	10~16	140000~160000@190°C	飛織鞋面： 熱熔絲
PA-6091	70~110	27~33	30000~36000	110~120°C複合； 低溫複合；汽車內飾；
PA-6106	80~115	40~60	140000~170000	110~130°C複合；窗飾，服裝
PA-6600	110~120	100~140	4000~48000@170°C	高透明度， 熱轉印膜

應用：

1. 服裝內襯
2. 熱熔絲
3. 皮革/鞋材
4. 濾芯器
5. 熱轉印
6. 汽車內飾



產品說明：

1. 粒徑範圍 (µm) /推薦應用

0-80

: 適用於熱轉印漿、植絨漿、燙金漿製造

0-120 / 0-160 / 0-170

: 適用於**粉點工藝**

80-170 / 80-200

: 適用於**雙點襯布工藝**

125-200/150-250/180-420

: 適用於**撒粉工藝**

2. 供應種類：P—粉狀；G—粒狀

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共1頁 (第一版 2025.07)