

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

SharkPellet 及 SharkDispersion 織物應用

Shark Solutions 產品由 100%消費後回收不同等級的聚乙烯醇縮丁醛所製成。

rPVB(Recycled Polyvinyl Butyral)代表再生聚乙烯醇縮丁醛，是一種無鹵彈性體，不含氯、腐蝕劑或任何鄰苯二甲酸鹽和 TSCA 列出的成分。



rPVB 是一種堅固耐用的聚合物，具有強的接著性、出色的柔韌性、彈性、高強度以及即使在較低溫度 ($>0^{\circ}\text{C}$) 下也具有出色的抗衝擊性能。



SharkPellets(顆粒)熱熔織物塗佈：

1. rPVB 可用於熱熔應用，添加添加劑，它還可以具有防水功能。然後將其壓延成薄膜($\geq 80\ \mu\text{m}$)，並熱壓到織物(例如：聚酯、PET、尼龍)上以增加強度和防水性。
2. rPVB 可與其他樹脂和多種染料和顏料混合，以達到所需的混合特性和顏色，並調整熔體特性，例如：黏度、流動性和強度。

rPVB 的物理性質：

1. rPVB 在 80°C 左右會軟化，但其加工範圍為 $150\sim 190^{\circ}\text{C}$ ，到達 210°C 時可以擠壓作用，但隨著時間的經過，可能會緩慢地降解。
2. rPVB 在 200°C 時接著力最佳，但由於其會逐漸降解，建議將聚合物加熱到此溫度的時間限制在 5 分鐘以內。擠壓機的正常工作溫度為 $150\sim 190^{\circ}\text{C}$ 。
3. 外觀自然色，抗灰塵沾黏。SharkPelletsC2c：消耗後基本 rPVB。
SharkPelletsW10.5：rPVB 顆粒經過複合處理，具有更強的耐水性和耐化學性。



大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共2頁 (第一版 2025.04)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

SharkDispersions (液體)織物塗佈：

- 獨特屬性和特性如下：
 - 二氧化碳排放量比石油替代品低 6~7 倍。
 - VOC 含量 < 1 g/L。
 - 符合 MIT 標準的抗菌系統。
 - 100% 來自回收的消費後材料。
 - 固有的隔音特性。
 - 與傳統水性塗料配方相比，價格具有競爭力。

- SharkDispersions 型號：

產品名稱	材料來源	規格
SharkDispersionMW1 基本分散	消費後	粒徑 d(0.5)：~ 0.300 μm 透明朦朧的薄膜
SharkDispersionSX1 更容易配方	消費後	
SharkDispersionWX1 乾燥過程中架橋，提高耐水性	消費後	
SharkDispersionFX1 乾燥過程中進行額外架橋，以獲得更堅固的薄膜	消費後	

- 物理性質：

- 聚乙烯醇縮丁醛(PVB)的水性分散體，外觀呈乳白色至灰色。
- 總固含量：45~48%。
- pH 值：9~10。
- 密度：1.03 kg/ltr。
- 黏度(Brookfield, No. 2 spindle, 50 rpm @ 20°C)：50~250 mPas
- 最低成膜溫度 < 5°C。
- 不含鄰苯二甲酸鹽。

- 紡織塗層應用：

SX1、WX1 和 FX1 可用於發泡和非發泡應用，其配方可提高織物的耐用性和耐磨性，還可以增強織物並有助於保持顏色。如果正確使用，還可以為棉、人造絲、尼龍、窗簾以及室內裝飾材料、帆布和遮陽篷等材料提供最佳的效果。

- 發泡應用：

MW1 可以用於毛氈和地毯背襯應用的塗層。

- 使用方法：

塗層可以透過浸塗/浴塗或噴塗的方式施加在織物上。配方還可以透過壓延、浸軋、轉移、刮刀輥塗、刮刀空氣塗、直接滾塗和噴塗等方式來應用。

塗料的代表性配方	無發泡，織特浸漬量(kg)	發泡應用(kg)
水	726	340
rPVB (47.4% TSC)	274	150
填充料		450
發泡劑(多種)		2.5
增稠劑		6
總固體份%		~50