

粉末塗料用織紋粉.脫氣抗刮傷.消光.抗穴口.密著劑產品資訊

A. 織紋粉(蠟):

1. 純 PTFE 蠟粉: 符合歐盟 PFOA 法規。
 - a. AM20: 18±2u
 - b. PF-3020: 25u
 - c. PF632F(600~700u)&PF631F(670u)售給德國粉末塗料做特殊織紋效果。
2. PTFE 混合蠟粉:
 - a. P-75: 20u, 118°C/320°C 高 PTFE 含量, 相當 969。
 - b. P-1593: 20u, 125°C/320°C 高 PTFE 含量。
 - c. P-1568: 20u, 125°C/320°C 中等 PTFE 含量。
 - d. P-1579: 20u, 108°C/320°C, PTFE 含量較低, 價格較便宜。
 - e. P-1580: 20u, 99°C/320°C 相當 5299S。
 - f. P-1455: 20u, 118°C/320°C。
 - g. P-1527: 20u, 118°C/320°C。

B. 抗刮傷.耐磨用蠟粉:

1. 純 PTFE 蠟粉: B-2501: 5u, 325°C。
2. PTFE 改質 PE 蠟粉:
 - a. T1: 5u, 104°C/325°C
 - b. T7H: 6u, 125°C/325°C。
 - c. T25H: 6u, 125°C/325°C
3. 合成蠟粉: B-3705: 5u, 102°C, 滑爽、耐刮傷。
4. PE 蠟粒: P-59: 105°C~120°C 滑爽, 耐磨。

C. 脫氣.抗刮傷.抗回黏聚醯胺(PA)及混合蠟粉:

1. PA 蠟:
 - a. A-146, 143°C, 耐摩擦和耐磨耗。
 - b. A-147, 143°C, 耐摩擦和耐磨耗。
 - c. P-1497: 6u, 148°C, 降低摩擦系數。
 - d. PR-145K, 144°C, 白色顆粒, 降低摩擦系數。
2. PA 混合蠟:
 - a. P-1385: 6.5u, 140°C 光澤控制。
 - b. P-1598: 7u, 140°C 抗回黏。

D. 消光耐刮擦 PP 蠟粉:

1. MTD32: 8u, 160°C, 有止滑作用。
2. PL36: 7u, 145°C, PP 混合蠟, 有脫氣作用, 減少起泡。

E. 平坦.防穴口劑:

1. S264: 粉粒狀。
2. L-100: 粉末、壓克力共聚物。

F. 分散密著劑: 鋁酸鋁雙金屬密著劑, 提高對金屬(軋鋼板、鋁材、黃銅)附著力, 改善耐鹽霧, 減少起泡。

1. chartsil B-515.1/2H: 胺官能基, 金屬含量: 7.5~8.5%, 活性物質含量 36.8%, 重量占比 72%, 用到聚酯/環氧, 環氧、PU 粉末塗料。
2. chartsil C-523.2H: 羧酸基/OH 官能基, 金屬含量: 5.2~5.9%, 活性物質含量 25.4%, 重量占比 72%, 用到聚酯/環氧, 環氧、PU 粉末塗料。

G. 防鏽顏料:

1. 三聚磷酸鋁: ZAP-1、ZAP-2、ZAP-3。

H. 朗盛氧化鐵:

1. 鐵紅、鐵黃、鐵黑、鐵棕系列及耐高溫 CT 級鐵黃:
 - a. CT 3950(220°C)、CT 30(300°C)、CT 20(260°C)、CT 10(260°C)
 - b. 耐高溫錳黑: BF 303 T(500~600°C)
 - c. 鐵棕: BF 645 T 單成分棕色; 不因加工升溫, 使成分中任一個顏料變色, 造成整體色相改變
 - d. 銘綠 CT GN-M(1000°C)

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。