

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 義大利 Alichem 公司織紋粉、絨毛粉資訊

### A. 粉末塗料用織紋粉(微粉蠟):

| 產品編號       | P-1455    | P-1568    | P-1579            | P-1580            | P-1593                                 | P75                   | AM20                        |
|------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------|----------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 化學組成       | PTFE/PE   | PTFE/PE   | PTFE/PE           | PTFE/PE           | PTFE/PE                                | PTFE/PE               | 純 PTFE                      |
| DSC 熔點(°C) | 118/320   | 125/320   | 108/320           | 99/320            | 125/320                                | 118/320               | 327                         |
| 平均粒徑(μm)   | 20        | 20        | 20                | 20                | 20                                     | 20                    | 18±2                        |
| 特性         | 緞光<br>耐擦傷 | 緞光<br>耐擦傷 | 價格較低<br>緞光<br>耐擦傷 | 緞光<br>耐擦傷<br>低溫流動 | 緞光<br>耐汗性<br>FDA<br>175.108<br>175.300 | 高 PTFE 量<br>緞光<br>耐擦傷 | 防滴<br>耐磨損<br>FDA<br>175.300 |

- 建議添加量為總配方的 1~3%。

### B. 液體塗料用高熔點 PE 織紋粉 Alitex 系列:

| 產品編號           | 5   | 10  | 10-F | 20  | 30  | 40  | 50  | 60  | 90  |
|----------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 平均雷射粒徑<br>(μm) | 28  | 35  | 35   | 50  | 65  | 80  | 110 | 130 | 135 |
| 篩選分析(細目)       | 200 | 200 | 200  | 200 | 140 | 120 | 80  | 70  | 50  |

- 結晶 PE 蠟，白色流動性粉末。高速攪拌下很容易分散於水性、油性和 UV 液體塗料。
- 即使金屬溫度高達 260°C，仍不會失去粒徑特性。
- 可形成像絨面織紋感。耐溶劑性，自乾或強制乾燥均通用。
- 符合 FDA 21 CFR 175.105 / 175.300 / 175.320 / 176.170 / 176.180。
- 建議添加量為總配方的 5~10%。

### C. PP 織紋粉 T 系列:

| 產品編號   | T10 | T15 | T20  | T25  | T40  | T50  | T60  | T70 |
|--------|-----|-----|------|------|------|------|------|-----|
| 粒徑(μm) | 10  | 15  | 20   | 25   | 40   | 50   | 60   | 70  |
| 產品編號   | T80 | T90 | T120 | T140 | T180 | T220 | T280 |     |
| 粒徑(μm) | 80  | 90  | 120  | 140  | 180  | 220  | 280  |     |

- 高速混合下很容易分散於油性、水性和 UV 塗料。
- 即使金屬溫度高達 160°C，仍不會失去粒徑特性。
- 粒徑經過控制，可提供均一絨面感質地。
- 建議添加量為總配方的 5~10%。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## D. 水油兩用尼龍織紋粉 A 系列：

| 產品編號                    | A20   | A30 | A40 | A50 |
|-------------------------|-------|-----|-----|-----|
| D <sub>50</sub> 粒徑 (μm) | 20    | 30  | 40  | 50  |
| 耐溫性                     | 180°C |     |     |     |

- 高速混合下很容易分散於油性、水性和 UV 塗料。
- 即使金屬溫度高達 180°C，仍不會失去粒徑特性。
- 粒徑經過控制，可提供均一絨面感質地。

## E. 織紋及消光性 PMMA 微球 M 系列：

| 產品編號                    | M5  | M10  | M14   | M17   | M25   | M40   | M60   | M80   |
|-------------------------|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 平均雷射粒徑 (μm)             | 5~8 | 8~11 | 11~15 | 17~21 | 25~30 | 30~40 | 50~60 | 70~80 |
| D <sub>99</sub> 粒徑 (μm) | 20  | 25   | 30    | 40    | 60    | 70    | 120   | 160   |

- 高速混合下很容易分散於油性、水性和 UV 塗料。
- 高溫下不會失去粒徑特性。
- 粒徑經過控制，可提供均一絨面感質地。
- 提供良好耐刮傷和極佳耐磨性。
- 極佳消光性，對黏度的影響有限。
- 符合 FDA 21 CFR 175.105 / 175.300 / 175.320 / 176.170 / 176.180。
- 建議添加量為總配方的 5~10%。

## F. 柔軟、消光 PU 絨毛粉 SoftPec S 系列：

| 產品編號                    | S800F | S800 | S600  | S400  |
|-------------------------|-------|------|-------|-------|
| D <sub>50</sub> 粒徑 (μm) | 3~5   | 5~8  | 12~17 | 25~30 |

- 透明或有顏色聚合粒子，適用塑膠、金屬、木器塗料，例如：汽車塑膠內飾、電視及音響設備、電腦主機、家用電器等，也可用於薄膜填料。
- 高耐刮傷、耐磨性、極佳耐熱性、柔軟及消光效果。
- 建議添加量為總配方的 5~25%。