

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

附著力促進劑 Chartwell C-545.1

規格：

外觀	: 淡黃清澈液體
密度	: 1.15 g/ml
pH (2% 溶液)	: 3.90
金屬含量	: 5.2 ~5.9%
有機物含量	: 9.1 ~ 9.3
活性物含量	: 23.0%
溶劑	: 丙二醇
有機官能團	: 甲基丙烯酸酯

特性：

一種含甲基丙烯酸酯官能團的有機金屬類附著力促進劑，由經穩定化處理的雙金屬初級化合物進行合成。該產品以丙二醇溶液的形式供貨，以使活性物在樹脂中快速分散和溶解。

應用：

1. 塗料：推薦用於 UV/EB 固化塗料（如丙烯酸等）體系，提高在金屬表面的附著力，並因此降低塗層的腐蝕程度。另外，該產品也可提高塗層在許多塑膠（僅指含氧聚合物）表面和預處理聚烯烴表面的附著力。
2. 黏結劑/密封膠：推薦用於丙烯酸/甲基丙烯酸黏結劑和密封膠體系，提高在金屬、混凝土、木材、塑膠（僅指含氧聚合物）和陶瓷表面的附著力，提高 T 型剝離強度和耐潮濕性。不推薦用於玻璃表面。
3. 橡膠：提高無機物填充的矽橡膠、EPDM 橡膠（三元乙丙橡膠）及其它過氧化物聚合橡膠的物理性能。
4. 塑膠：提高自由基聚合塑膠（如聚酯、丙烯酸和 PU）的物理性能。

添加方法及用量：

1. 對於所有的溶劑型體系，必須在高剪切條件下進行添加。
2. 塗料/油墨：在研磨階段，於添加其它組份之前將該產品直接加入到樹脂中，高剪切混合 15 分鐘，然後再加入其它組份進行研磨。必須使用 Cowles 型高速分散機進行混合，僅進行研磨是不夠的。
3. 黏結劑：樹脂固體份的 1~2%，建議在攪拌條件下後添加。
4. 塑膠：對於比表面積大的顏填料（如氣相 SiO₂、炭黑、酞菁顏料及其它類似顏料），用量為填料的 1.0~2.0%；推薦使用該產品在 Henschel 或類似混合設備中對顏填料進行預處理，然後再與樹脂混合。
5. 橡膠：樹脂固體份的 1.0~3.0%，在班伯里（Banbury）密煉機中將該產品直接加入到 SiO₂ 或其它填料中。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。