安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

CHT 公司合成革及科技織物用 LPF 系列產品資訊

簡介:

- ◆ HANSA LPF 系列是特殊液體矽橡膠材料,提供不同市場區塊高品質的合成革及 科技織物。
- ◆潛在應用包括防護服、舒適服飾、汽車座椅、鞋業及流行工業(包包、技術鞋、 服飾)或醫療、運動及戶外應用。
- ◆HANSA LPF 系列可用於取代凝結塗料(coagulation coating)中的油性 PU (一般是轉印過程),改善材料的防水性、抗 UV 及耐候性,也可提供較高 撓曲性及較佳耐化性。
- ◆HANSA LPF 系列是無溶劑的雙組份反應系統,應用於織物或皮革底材之後再加熱 進行架橋。溫度是影響固化速率的主要因素,但也可藉由調整催化劑的量來使固化 速率合乎塗料工藝。
- ◆若有需要或是提升對底材的附著性,可在架橋反應中搭配密著促進劑。

HANSA LPF 系列產品概觀:

架橋系統	加成固化系統
組成分	雙組份(A & B), 無溶劑
黏度	40000~120000 mPas
固化時間	第一層:100℃×1~1.5 分鐘 第二層:140℃×3 分鐘以硫化
應用方法	刮刀塗佈

HANSA LPF 155 A & B:

HANSA LPF 155 A & B 是一支合成革市場中的特殊替代品,以雙組份液體矽利康 彈性體為基礎,藉由加熱固化進行加成聚合反應。矽橡膠系列代表針對塗料應用的 特殊工程解決方案。

◆規格:

化學組成	加成架橋的雙組份特殊矽利康
外觀	米色高黏稠漿
固成份(140℃)	100%
黏度(23℃)	30000~50000 mPas
混合比例(重量比)	1:1
Pot life(35°C)	>8 小時
應用	合成革面漆

◆特性:

1.面漆配方。

4.外觀為中性色。

2.抗汙性及良好機械性。

5.簡易操作。

3.高溫穩定性。

6.對合成纖維有良好密著。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第1頁, 共2頁(第一版 2020.12)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

◆操作方法:

- 1.以1:1比例混合 HANSA LPF 155 的 A 劑和 B 劑,可採機械式混合(例如:用手) 或使用攪拌機。若使用攪拌機,建議以低速混合,避免引入過多空氣或導致 混合液在攪拌過程中溫度上升。
- 2.本產品需使用離型紙來進行"轉移塗層技術",這對於取得最終所需的外觀非常重要。標準膜厚一般是 40~50 g/m²,固化條件一般是—第一層 100°C×1~1.5 分、第二層 140~160°C。
- 3.對於難處理底材或為了提高密著性,建議添加加成架橋的雙組分矽利康彈性體 HANSA HAB 5-1,作為第一層或直接添加到底漆配方中。

HANSA LPF 166 A & B:

HANSA LPF 166 A & B 是一支合成革市場中的特殊替代品,以雙組份液體矽利康彈性體為基礎,藉由加熱固化進行加成聚合反應。矽橡膠系列代表針對塗料應用的特殊工程解決方案。

◆規格:

化學組成	加成架橋的雙組份特殊矽利康
外觀	米色高黏稠漿
固成份(140°C)	100%
黏度(23℃)	100000~140000 mPas
混合比例(重量比)	1:1
Pot life(35°C)	>4 小時
應用	合成革底漆

◆特性:

1.底漆配方。

4.外觀為中性色。

2.抗汙性及非常撓曲性的薄膜。

5. 簡易操作。

3.高溫穩定性。

6.對合成纖維有良好密著。

◆操作方法:

- 1.以1:1比例混合 HANSA LPF 155 的 A 劑和 B 劑,可採機械式混合(例如:用手) 或使用攪拌機。若使用攪拌機,建議以低速混合,避免引入過多空氣或導致 混合液在攪拌過程中溫度上升。
- 2.本產品需使用離型紙來進行"轉移塗層技術",這對於取得最終所需的外觀 非常重要。標準膜厚一般是 200~300 g/m²,固化條件一般是—第一層 100℃×1~1.5 分、 第二層 140~160℃。
- 3.對於難處理底材或為了提高密著性,建議添加加成架橋的雙組分矽利康 彈性體 HANSA HAB 5-1,作為第一層或直接添加到底漆配方中。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。