

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

TRAMACO 公司 PVC 射出成型用化學發泡劑

發泡劑化合物：

品名	發泡劑含量(%)	建議用量(%)	分解溫度(°C)	特性	應用
TRACEL NC 135 XF		依據應用	130~200	吸熱分解，有效氣體是二氧化碳，結合成核效果藉著氣體分解產物和分散性固體。	直接充氣 PE、PP 和 PS 泡沫的成核劑。擠出成型和射出成型 PE、TPE、PS 和 PS 共聚物的發泡。塑糊(plastisol)發泡。
TRACEL DB 140	100	0.5~1.0	約 140	吸熱/放熱分解	
TRACEL DB 145NER FEIN	100	0.5~0.75	約 140	放熱分解	
TRACEL DB 161	100	0.5~0.75	135~200	吸熱/放熱分解	
TRACEL DBN 170	100	0.5~0.75	170	放熱分解，有效氣體為氮氣、一氧化碳、二氧化碳及氮。	ABS/PE/PP/PPO/PS/PVC/TPE 擠出成型及注入成型，也可用於合成革(PU、PVC)。
TRACEL IM 3140	30	0.5~2.0	約 140	吸熱/放熱分解	

基礎發泡劑：

品名	發泡劑含量(%)	建議用量(%)	分解溫度(°C)	特性
UNICELL D 200 A	100	0.1~1.0	約 210	放熱分解
TRACEL OBSH 160 NER	100	依據應用	約 160	放熱分解
TRACEL MB 410		0.5~5.0	90~125	物理發泡，發泡後粒徑約 20μm。用於低密度細孔。油墨、塗料、矽橡膠用發泡。
UNICELL MS 190 D	100	0.5~5.0	約 190	物理發泡劑，包覆在一種熱可塑性聚合物樹脂