

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

海明斯產品應用技術訊息

1. 水性多彩漆：

(1) 用 HATORITE S482 做水包砂，做延遲型助劑。

(2) 多彩漆中要防止沉降，請問併用何支矽酸鹽助劑，或與 HEC 併用？

=> 推薦使用膨潤土產品，HEMINGS FC-1、HEMINGS FC-2、HEMINGS FC-3，這三款的区别在於黏度大小不同，具體使用取決於客戶的增稠體系。

2. 石頭漆：

目前台灣 HEC 較多，請問用何支合成矽酸鹽增稠、防止沉澱(或軟沉澱可以容易再攪動起來)？

=> 推薦使用膨潤土產品，HEMINGS FC-1、HEMINGS FC-2、HEMINGS FC-3 這三款的區別在於黏度大小不同，具體使用取決於客戶的增稠體系。其中黏度由小到大排列分別為 HEMINGS FC-3、HEMINGS FC-2、HEMINGS FC-1。

3. 日用化學品：HEMINGS G250E 為主推嗎？

=> HEMINGS G250E 主要適用於 pH 值 2~12 的製劑，耐酸性和耐鹼性比較好，但是該產品的製劑為半透明狀態，添加量 1~3%；如果有客戶做次氯酸體系的消毒凝膠，建議用 HEMINGS G5500，該產品分散液為高透明狀態，一般添加量在 10% 左右；如果客戶的製劑 pH 值範圍為弱鹼性，則多數產品都可以使用，要求高透明高黏度，建議用 HATORITE RD、HATORITE G200R，若對透明度無要求，建議用 HATORITE OD 產品（發泥，泥膜等）。

4. 水性金屬防蝕塗料：

(1) 便宜拼價用苯丙乳液 + 防鏽顏料。請問拼價用的防沉增稠劑用何支？

=> HEMINGS G55L、HEMINGS G550C。

(2) 雙組份水性環氧：環氧乳液 + 防鏽顏料，使用時才加入水性環氧硬化劑。防沉增稠劑要求性能，可以接受較高單價助劑。

=> 膨潤土產品：HEMINGS G55L(高黏)以及 HEMINGS G550C(黏度略低一些)。

5. 水性印墨：

(1) 凸版印刷速度 200~300 米/分，底材為 OPP, PE (有電暈處理)，乾膜 1um 左右，顏料研磨到 < 0.35um。要快速流平性、防沉增稠劑，建議用那支？

=> 建議 HATORITE G200R(高透、高黏、高觸變)、HEMINGS FC-1(高透，黏度略低)。

(2) 凹版印刷速度 100~130 米/分，底材為 PET，乾膜 3~5um，顏料研磨到 < 0.35um。請問防沉增稠劑建議用那支？

=> 建議 HATORITE G200R(高透、高黏、高觸變)、HEMINGS F310C(不透明，黏度較低)、HEMINGS FC-3(高透，黏度略低)。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

(3) 絲網印墨/印花，黏度 6,000~10,000 cP，請問那支增稠劑適合？或者要併用？目前大多用 PU 增稠劑為主。

=> PU 的增稠偏溶劑型，目前產品僅可以在水性製劑中使用。油墨印刷產品，**如果製劑中含有醇，建議用 HATORITE G200R。**

6. 塑膠、金屬上水性噴漆、烤漆：

(1) 銀漿及珠光粉用的防沉定向排列劑，主推那支？

=> **定向排列劑：HEMINGS PL-R。**

(2) TiO₂ 及顏料用的防沉、增稠劑(配方)，主推那支？目前大多用 PU 增稠劑為主。

=> **水性顏料內的防沉和增稠劑主推 HEMINGS FC-3、HEMINGS F310C。**

7. HEMINGS F310C、HEMINGS FC-1、HATORITE BK 用於農化品，價格便宜，有競爭性。

=> 這幾款產品應用較為廣泛建議樣品給終端測試推廣；農化產品我們除了這幾款，**一些氨基酸肥料對耐酸也有要求，可以推 HEMINGS G250E**，但是這款產品的價格會比較高一些，目前我們有客戶用來替換 Laponite EP 產品使用在液體肥料中。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。