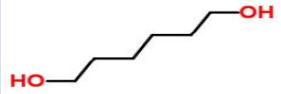
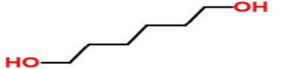
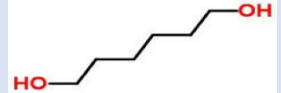
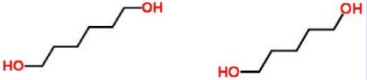
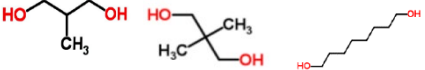


安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

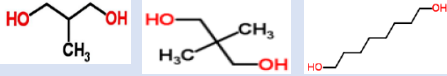
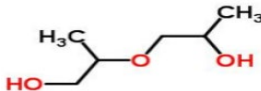
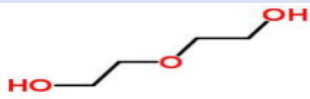
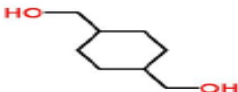
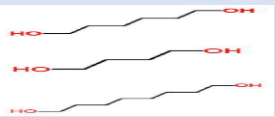
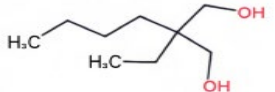
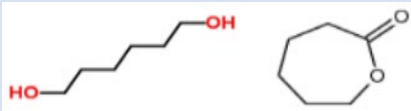
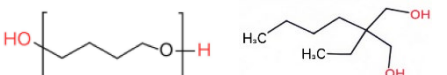
西班牙 Cromogenia 聚碳酸酯 Polycarbonate Ropol 系列產品資訊

規格：

產品	化學結構	外觀	羥值(OH) (mg KOH/g)	平均分子量 (g/mol)	熔點 (°C)	黏度(75°C) (cP)	酸度值 (mg KOH/g)	顏色 (APHA)	含水量 (%)
PC 11	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇 	白色固體	107~117	1000	40~45	350~510	<0.1	<100	<0.1
PC 12	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇 	白色固體	51~61	2000	44~49	2100~2800	<0.1	<100	<0.1
PC 13	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇 	白色固體	33~40	3000	50~55	5000~7000	<0.1	<100	<0.1
PC 21	1,6-己二醇/1,5-戊二醇 	黏稠液體	107~117	1000	-	450~600	<0.1	<100	<0.1
PC 22	1,6 己二醇與 1,5 戊二醇 	黏稠液體	51~61	2000	-	2200~3400	<0.1	<100	<0.1
PC 32		黏稠液體	50~60	2000	-	9000~13000	<0.3	<30	<0.03
PC 41		白色固體	112~122	1000	115~120	-	<0.1	<100	<0.1

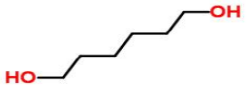
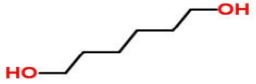
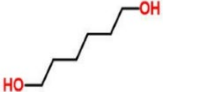
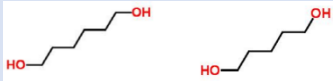
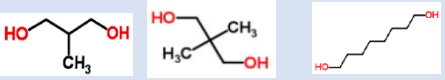
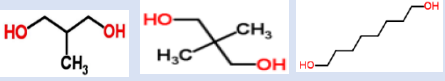
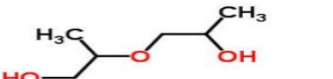
安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

產品	化學結構	外觀	羥值(OH) (mg KOH/g)	平均分子量 (g/mol)	熔點 (°C)	黏度(75°C) (cP)	酸度值 (mg KOH/g)	顏色 (APHA)	含水量 (%)
PC 50		黏稠液體	220~230	500	-	250~430	<0.1	<100	<0.1
PC 62		黏稠液體	51~61	2000	-	1200~2200	<0.1	<100	<0.1
PC 70		黏稠液體	155~165	700	-	100~500	<0.1	<100	<0.1
PC 90		黏稠液體	115~135	900	-	700~1000	<0.1	<3	<0.1
PC 413		黏稠液體	82~92	1300	-	950~1450	<0.1	<100	<0.1
PC 713		黏稠液體	82~92	1300	-	1000~1500	<0.1	<100	<0.1
PC 1200		黏稠液體	51~61	2000	-	850~1500	<0.1	-	<0.1
★PCP 200		黏稠液體	51~61	2000	-	400~800	<0.1	<3	<0.1
★PCHP 500		黏稠液體	215~235	515	-	65~150	<0.1	<100	<0.1
PPC 100	-	黏稠液體	-	967	-	-	-	-	-
PPC 200	-	黏稠液體	-	1558	-	-	-	-	-

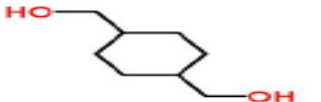
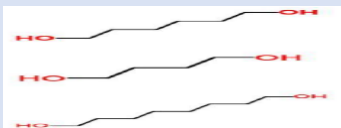
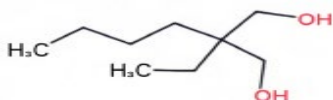
安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

產品	化學結構	外觀	羥值(OH) (mg KOH/g)	平均分子量 (g/mol)	熔點 (°C)	黏度(75°C) (cP)	酸度值 (mg KOH/g)	顏色 (APHA)	含水量 (%)
PPC 300	-	黏稠液體	-	3643	-	-	-	-	-
PC 11R	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇 	白色固體	107~117	1000	40~45	350~510	<0.1	<100	<0.1
PC 12R	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇 	白色固體	51~61	2000	44~49	2100~2800	<0.1	<100	<0.1
PC 13R	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇 	白色固體	33~40	3000	50~55	5000~7000	<0.1	<100	<0.1
PC 21R	1,6-己二醇/1,5-戊二醇 	黏稠液體	107~117	1000	-	450~600	<0.1	<100	<0.1
PC 22R	1,6 己二醇與 1,5 戊二醇 	黏稠液體	51~61	2000	-	2200~3400	<0.1	<100	<0.1
PC 32R		黏稠液體	50~60	2000	-	9000~13000	<0.3	<30	<0.03
PC 41R		白色固體	112~122	1000	115~120	-	<0.1	<100	<0.1
PC 50R		黏稠液體	220~230	500	-	250~430	<0.1	<100	<0.1
PC 62R		黏稠液體	51~61	2000	-	1200~2200	<0.1	<100	<0.1

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

產品	化學結構	外觀	羥值(OH) (mg KOH/g)	平均分子量 (g/mol)	熔點 (°C)	黏度(75°C) (cP)	酸度值 (mg KOH/g)	顏色 (APHA)	含水量 (%)
PC 70R		黏稠液體	155~165	700	-	100~500	<0.1	<100	<0.1
PC 90R		黏稠液體	115~135	900	-	700~1000	<0.1	<3	<0.1
PC 413R		黏稠液體	82~92	1300	-	950~1450	<0.1	<100	<0.1
PC 713R		黏稠液體	82~92	1300	-	1000~1500	<0.1	<100	<0.1

備註：TDI、MDI 溫和反應，可提供全系列 R 產品。

產品編號	特性及應用
PC 11	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇共聚物，可獲得高耐久性聚氨酯預聚體，改善耐候、耐熱和耐水性能，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 12	1,6-己二醇的聚碳酸酯共聚物，可獲得高耐久性聚氨酯預聚體，改善耐候、耐熱和耐水性，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 13	1,6-己二醇的聚碳酸酯共聚物，可獲得高耐久性聚氨酯預聚體， 改善耐候、耐熱和耐水性能。
PC 21	1,5-戊二醇與 1,6-乙二醇的聚碳酸酯二醇共聚物其中，1,5 及 1,6 diol 的比例為 1:1。可提高耐候性、耐熱性和耐水解性，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 22	1,5-戊二醇與 1,6-乙二醇的聚碳酸酯二醇共聚物其中，1,5 及 1,6 diol 的比例為 1:1。可提高耐候性、耐熱性和耐水解性，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 32	屬側鏈有甲基(-CH ₃)的 PDCL， 與 PC 50 使用同支起始劑合成，做成 PU 樹脂 80°C 下很硬，在室溫下會回軟可以自修復。 用來做 PU 貼合膠。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

產品編號	特性及應用
PC 41	PC 41/PC 413 用 60/40 混合比，用 MDi=1：1 莫耳(mole)做 PU 粒，拉伸性好。用 PC 41 PCDL 合成溶劑型 PU 膠成品 4136，黏貼 PVC 膜附著力佳→用於包裝、鞋材、背包也可以做成 TPU 膠粒。
PC 50	高硬度，高透光度，用於車衣膜表面處理。屬於超材料領域，可直接應用於工業塗料，超硬，可達 80D 邵氏硬度。耐衝擊，韌性好。
PC 62	在鋁金屬上沾黏(接)PUR 膠黏著強，又有韌性，蜂巢式鋁用 PUR 膠、TPU 膜材。
PC 70	可做成硬 PU：雙組份結構膠，用於複材、汽車/金屬上，做雙組份 PU 膠、玻纖、複材：PC 70(10%)，10%分子量 2000 的 PPG，80%玻纖混合。應用於運輸墊、拋光墊、PUR 膠。
PC 90	屬於環狀聚碳酸脂，附著力優異，可直接應用於金屬、木材以及膜等材料。
PC 413	手感特別軟，撕裂強度達 46 兆帕(MPa)；可用於作車衣膜、手機膜；可用於皮革、紡織的 PUR。
PC 713	2-丁基-2-乙基-1,3-丙二醇均聚物的聚碳酸酯二醇，推薦用於製造高耐老化和高硬度聚氨酯。PC 713 是 PC 71 替代品，PC 713 性能更好
PC 1200	應用於車衣膜、TPU 以及各種戶外膜材。
★PCP 200	聚碳酸酯二醇附著力優異，可直接應用於金屬、木材以及膜等材料。
★PCHP 500	1,6-己二醇和 1,5-戊二醇共聚的聚碳酸酯可獲得高耐久性聚氨酯預聚體，改善耐候、耐熱和耐水性能。
PC 11R	1,6-己二醇-聚碳酸酯二醇共聚物，可獲得高耐久性聚氨酯預聚體，改善耐候、耐熱和耐水性能，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 12R	1,6-己二醇的聚碳酸酯共聚物，可獲得高耐久性聚氨酯預聚體，改善耐候、耐熱和耐水性，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 13R	1,6-己二醇的聚碳酸酯共聚物，可獲得高耐久性聚氨酯預聚體，改善耐候、耐熱和耐水性能。
PC 21R	1,5-戊二醇與 1,6-乙二醇的聚碳酸酯二醇共聚物其中，1,5 及 1,6 diol 的比例為 1:1。可提高耐候性、耐熱性和耐水解性，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 22R	1,5-戊二醇與 1,6-乙二醇的聚碳酸酯二醇共聚物其中，1,5 及 1,6 diol 的比例為 1:1。可提高耐候性、耐熱性和耐水解性，用於 PU 樹脂合成及塗料應用。
PC 32R	屬側鏈有甲基(-CH ₃)的 PDCL，與 PC 50 使用同支起始劑合成，做成 PU 樹脂 80°C 下很硬，在室溫下會回軟可以自修復。用來做 PU 貼合膠。
PC 41R	PC 41/PC 413 用 60/40 混合比，用 MDi=1：1 莫耳(mole)做 PU 粒，拉伸性好。用 PC 41 PCDL 合成溶劑型 PU 膠成品 4136，黏貼 PVC 膜附著力佳→用於包裝、鞋材、背包也可以做成 TPU 膠粒。
PC 50R	高硬度，高透光度，用於車衣膜表面處理。屬於超材料領域，可直接應用於工業塗料，超硬，可達 80D 邵氏硬度。耐衝擊，韌性好。
PC 62R	在鋁金屬上沾黏(接)PUR 膠黏著強，又有韌性，蜂巢式鋁用 PUR 膠、TPU 膜材。
PC 70R	可做成硬 PU：雙組份結構膠，用於複材、汽車/金屬上，做雙組份 PU 膠、玻纖、複材：PC 70(10%)，10%分子量 2000 的 PPG，80%玻纖混合。應用於運輸墊、拋光墊、PUR 膠。
PC 90R	屬於環狀聚碳酸脂，附著力優異，可直接應用於金屬、木材以及膜等材料。
PC 413R	手感特別軟，撕裂強度達 46 兆帕(MPa)；可用於作車衣膜、手機膜；可用於皮革、紡織的 PUR。
PC 713R	2-丁基-2-乙基-1,3-丙二醇均聚物的聚碳酸酯二醇，推薦用於製造高耐老化和高硬度聚氨酯。PC 713R 是 PC 71R 替代品，PC 713R 性能更好

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

特性：

1. 提高 PU 樹脂的耐候性、耐光性、耐熱性和耐水解性。用於水性體系，需注意以下事項：
 - A.PCD 需要通過脫水過程，避免因水分導致反應活性下降，使預聚物的分子量無法達標。
 - B.監測預聚物的 NCO 值，需要達到標準，才可分散到水裡，再次擴鏈劑。由於聚合反應的時候黏度高，NCO 沒達標就分散到水裡擴鏈，會導致反應不完全，模量無法提升。
2. PC 21 相當旭化成 5651→做 PUR。
PC 62：路博潤做 TPU，用在頁岩油管道上。
PC 413：合成做油封、全密封型，用到大噸位上，橡膠油封只適合做低噸位上。
3. PC 413、PC 70 併用做灌注輪及運輸重墊應用→荷蘭工業橡膠集團做橡膠墊(重型運輸)一次性耗材、廢棄處理很大成本，PC 413、PC 70 的 CPU 可耐用更久。
4. CPU 灌注：比亞迪/中機半導體合資公司開研晶圓拋光輪(片)，磨損性要<4.0，目前用 PC 70、PC 22、PC 413、PC 62 組合不同軟硬拋光片。

儲存：

1. 最好的儲存在 5°C 至 30°C，避免陽光直射。該產品保持容器密封，存放於陰涼、乾燥、通風良好的地方，有效期為 6~12 個月。
2. 一般儲存條件：避免熱源、輻射、靜電以及與食品接觸。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。