

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

Cromogenia 公司 REGEL 系列

HS 30086(P-840)、HS 30051、HS 22192、HS 50073、HS 8800

型號	異氰酸酯類型	聚合物類型	固含量(%)	黏度(cPs)	NCO封閉後(%)	100%模量(MPa)	300%模量(MPa)	斷裂強度(MPa)	伸長率(%)	聚合物結構
HS 30086(P-840)	TDI	聚醚 100%	98-100	50,000 – 100,000	3.7 – 4.1	2.3	5.4	6.6	387	結晶型
HS 30086 IGN		聚醚 100%			3.7 – 3.8	2.3	5.4	6.6	390	
HS 50073		聚碳酸酯 100%			3.7 – 4.1	3.8	7.5	13.4	450	非結晶型
HS 30051	MDI	聚醚 100%			2.2 – 2.6	1.7	4.3	8.6	656	
HS 22192	MDI/TDI	聚醚/聚酯 (70:30)			2.6 – 2.9	2.0	4.4	6.1	464	
HS 8800	TDI/MDI	聚醚 100%		14,000 – 18,000	3.8 – 4.0	1.2	4.0	8.0	800	

硬度 MOD100 比較圖：

REGEL HS 8800	REGEL HS 30051	REGEL HS 22192	REGEL HS 30086 (P-840)	REGEL HS 50073
1.2 MPa	1.7 MPa	2.0 MPa	2.3 MPa	3.8 MPa

硬度

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

HIGH SOLID 配方參考緻密型／發泡型：

SKIN 高固含量-緻密型 (COMPACTO)		SKIN 高固含量-發泡型 (ESPUMADO)	
REGEL HS (高固含量)	100.0 p.p.	REGEL HS (高固含量)	100.0 p.p.
REGEL DS 08	0.5 p.p.	REGEL DS 08	0.5 p.p.
ARBOCEL BE 600/30	6.0 p.p.	ARBOCEL BE 600/30	6.0 p.p.
PIGMENTO AGUA	15.0 p.p.	REGEL XP-15	3.0 p.p.
REGEL FCX 210	7.4 p.p.	PIGMENTO AGUA	15.0 p.p.
		REGEL FCX 210	7.4 p.p.

HIGH SOLIDS 配方操作指南：

準備漿料步驟：

1. 將高固含量材料**加熱至 50°C**。
2. 使用具備抽真空接口的行星式攪拌機（混合機），在攪拌過程中加入以下成分：
 - 添加劑（ARBOCEL BE 600/30，可選）：**提供觸變性**
 - DS 08（矽油型流平劑）
 - XP 15（發泡劑，可選）
 - 色漿
 - FCX 210（交聯劑）
3. 完全均質混合
4. 使用 100 目濾網過濾
5. 在保持攪拌的狀態下抽真空脫氣（通常 30 分鐘，100 mm Hg）
 - 脫氣時漿料通常會升溫
6. 檢查黏度與塗佈性，確認無氣泡
7. 塗佈過程中保持漿料溫度於 50 °C
8. 添加交聯劑後的漿料有效使用時間（POT-LIFE）為 72 小時（黏度會隨時間上升）