

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

生物基聚酯多元醇

GX-1499-100, GX-1500-100, GX-1501-100

規格:

產品編號		GX-1499-100	GX-1500-100	GX-1501-100
生物基合成聚合物含量 ISO 16620-3		100%	98%	70%
OH 價(mg KOH/g)		112	75	112
酸價(mg KOH/g)		<1.0	<1.0	<1.0
Mn 分子量 ¹		1000	1500	1000
75°C 黏度(mPas)		100	400	850
玻璃轉化溫度 Tg(°C)		-50	-	-
熔點(°C)		-	54	2
特色		氣相	晶體	晶體
溶解性 ²	丙酮	○	○	○
	MEK	○	○	○
	DMF	○	○	○
	EAC	○	○	○

¹ 以 OH 價為基礎所計算

² 溶解條件: GX-1499-100 為室溫, **GX-1500-100 及 GX-1501-100 為 50°C**,
皆溶成固含量=70%。

特性:

多元醇		GX-1499-100	GX-1500-100	GX-1501-100	PPG	PTMG
³ PU 聚合性能	Mw	29000	38000	42000	22000	159000
	Mn	13000	19000	21000	11000	80000
	Mw/Mn	2.2	2.0	2.0	2.0	2.0
	Tg(°C)	-31	-	-12	-37	-
	熔點(°C)	-	46	-	-	-
PU 樹脂性能	特色	無色/黏感	微白/不黏	無色/黏感	無色/黏感	無色/黏感
	熱封強度 ⁴ (N/15mm)	1.0	0.1	2.8	0.2	1.4
	PET 密著性 ⁵	○	△	○	○	△
	耐 99%乙醇 ⁶	×	×	△	×	×
	耐 50%乙醇 ⁶	△	○	○	×	△

* PPG=Polypropylene Glycol 1000, diol type, CAS No.25322-69-4

* PTMG=Poly(tetramethylene ether) Glycol 1000, CAS No.25190-06-1

³ 聚合條件: 搭配 TDI(1.1eq)、DMF, 80°C×6 小時(無催化劑)。

⁴ 熱封條件: PET 膜, 120°C×5 分鐘, 乾膜厚約 3μm, 熱封壓力 1MPa×1 秒×80°C。

⁵ 塗佈條件: PET 膜, 120°C×5 分鐘, 乾膜厚約 3μm。

⁶ 耐乙醇: 棉花棒沾乙醇來回擦拭 5 下。評價膜面: ○=無變化 △=白化 ×=溶解。