

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

聚酯樹脂用耐水解劑 CARBODILITE H MV-15CA, LA-1

規格：

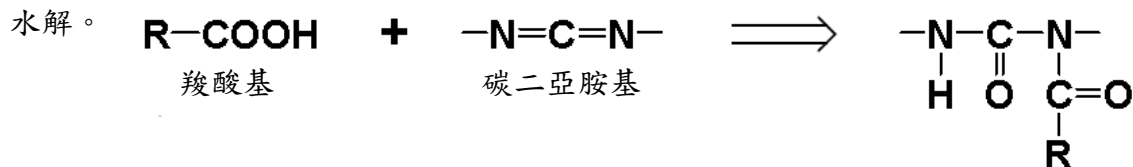
	H MV-15CA	LA-1
外觀	粉末	粉末
平均粒徑	$\leq 1000\mu\text{m}$	$\leq 1000\mu\text{m}$
軟化點	70°C	55°C
分解溫度	350°C	354°C
黃色指數(YI)	11	8
NCO 含量	0%	2%

特性：

CARBODILITE 熱塑性粉末型含有**線性**碳二亞胺官能基(-N=C=N-)，可改善各種聚酯樹脂的耐水解性及樹脂強度，包含酯類鍵結。

反應機制：

1. 聚酯樹脂容易因水解而降解，導致機械性降低。
2. 樹脂中殘留的羧酸基及水解產生的羧酸基會作為催化劑加速樹脂的水解分解反應。
3. **CARBODILITE 與羧酸基反應，抑制催化促進**。此外，CARBODILITE 藉由相同反應引入架橋來固定碎片分子。因這些鍵結機制，CARBODILITE 可有效抑制水解。



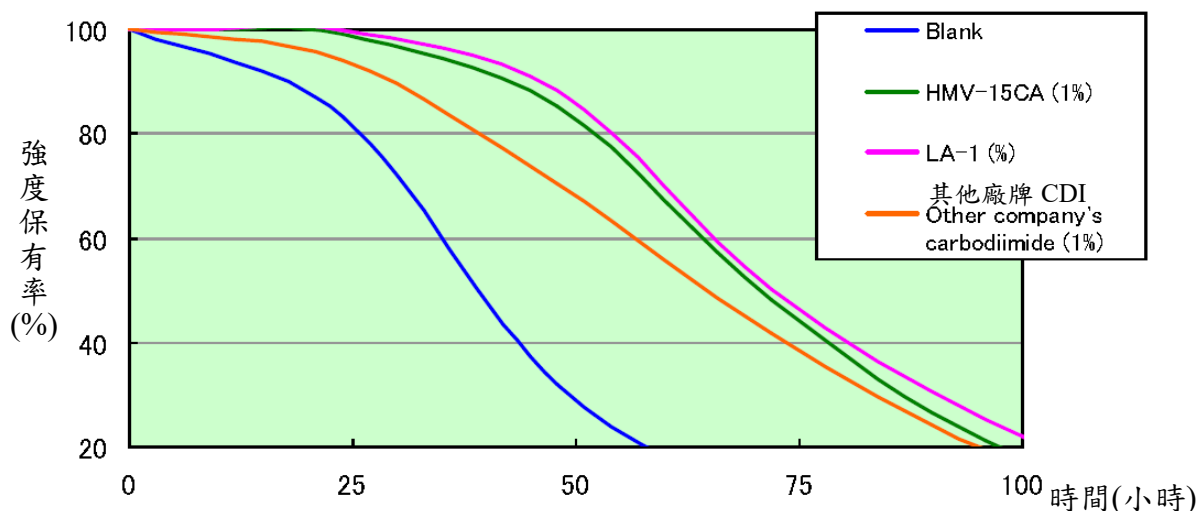
應用：

適用聚酯樹脂的水解穩定劑，包含 PET、PBT、生物降解樹脂(例如:PLA)等。

耐熱、耐濕氣測試(Pressure Cooker Test)：

• 測試條件：120°C × RH100%

• 底材：PET



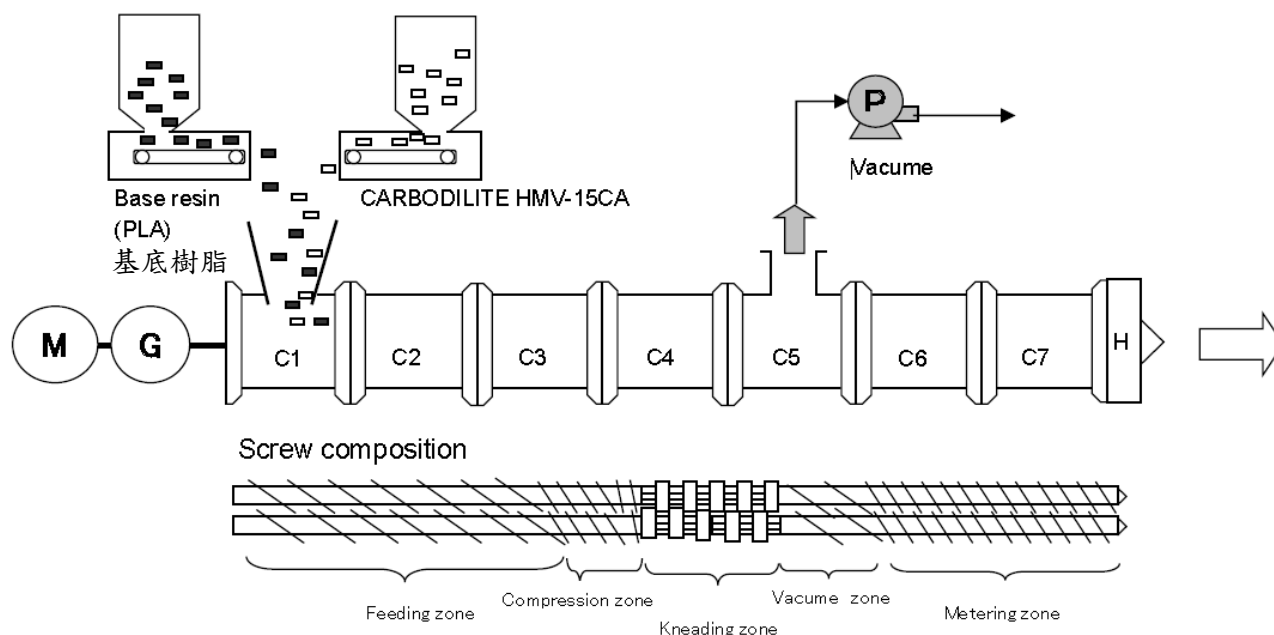
安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

色母粒的建議製備方法：



• 擠出機溫度設置建議：

區段	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	H
溫度(°C)	-	-	190	190	190	190	190	190

- 若有任何冷卻設備，建議冷卻區”C1”或”C1 和 C2”區。
- CARBODILITE 的熔點約為 50~70°C。
- 如果 C1 區溫度在 50°C 左右，很容易產生堵塞，因此建議關閉”C1 和 C2”區域的加熱器。
- CARBODILITE 的建議添加量為 5~15%。
- CARBODILITE 吸水率低，無需預乾燥。

儲存：

密封原裝桶需儲放於陰涼乾燥處。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。