

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

義大利 SAPICI 公司低游離水性硬化劑產品介紹

產品列表：

產品編號	游離單體含量	應用	異氰酸酯種類	固成份	溶劑	NCO 含量(%)	黏度(mPas)
HYDRORENE AW 1 01	< 0.1 %	消光、半光塗料	脂肪族	100 %	無溶劑	17±1	2000-4000
HYDRORENE AW 4 01		消光、半光塗料				20.5±0.5	1000-3000
HYDRORENE AW 5 01		消光、高光塗料				16±0.5	6000-9000

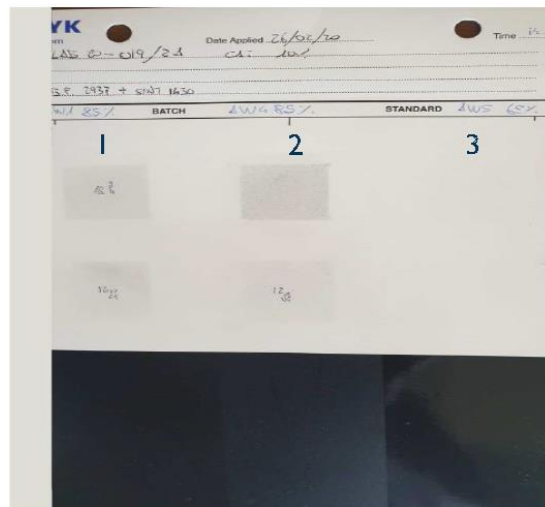
相關測試比較：

1.地板用透明亮光 PU 面漆，膜厚 100μm 於 LENETA 測試片

No.	測試配方	樹脂 A	樹脂 B	硬化劑/開稀後固成份	催化劑(%)	光澤	耐汙性/24hr	耐汙性/12 天
1	LAB 20-019/A2	Bluepur 2937	SINT 1430	HYDRORENE AW 1 01/85%	10	25.7	3	4
2				HYDRORENE AW 4 01/85%		16.2	2	5
3				HYDRORENE AW 5 01/65%		87.4	8	9

(評分：1=最差，10=最佳)

<光澤及耐汙性測試>



以 PU 分散液為基礎的 2K 亮光系統中，
低光澤結果表示差的相容性與耐汙性。

安鋒實業股份有限公司

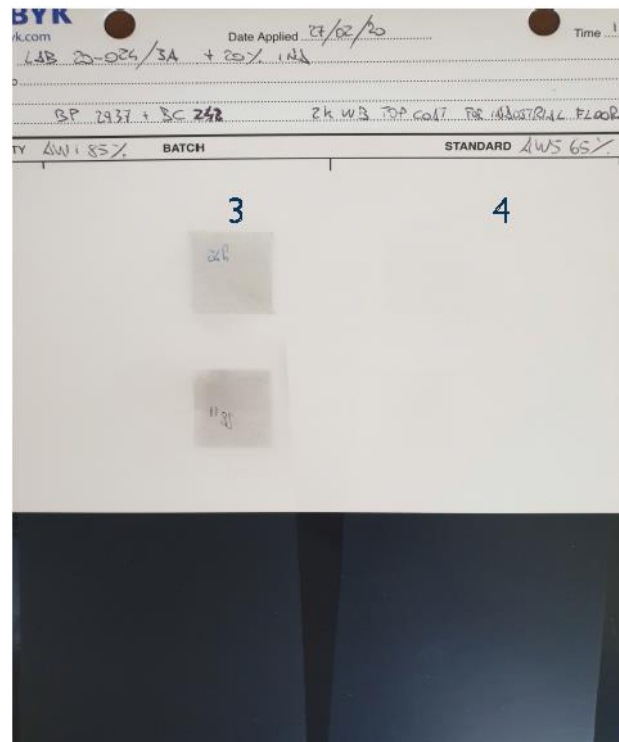
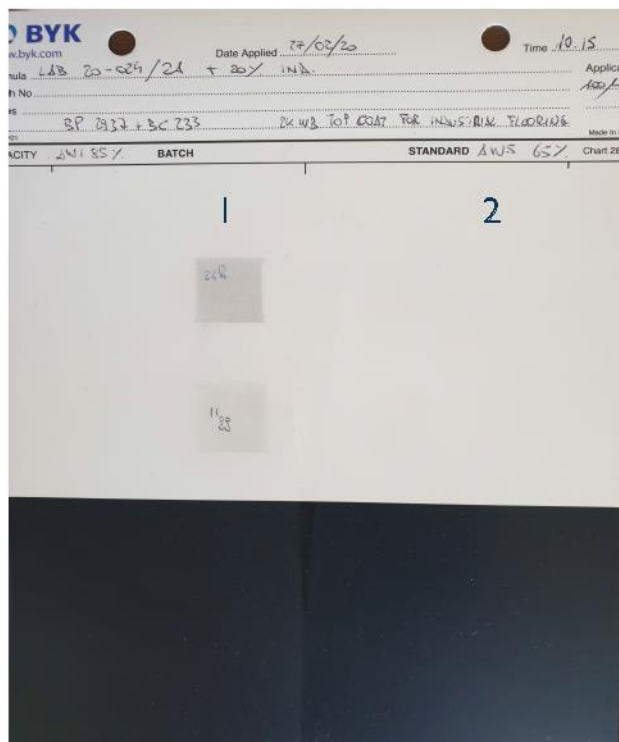
台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

2.工業地板用消光透明壓克力/PU 面漆，膜厚 100μm 於 LENETA 測試片

No.	測試配方	樹脂 A	樹脂 B	硬化劑/開稀後固成份	催化劑 (%)	光澤	耐汙性/24hr	耐汙性/12 天
1	LAB 20-024/A2	Bluepur 2937	Bluecyl 233	HYDRORENE AW 1 01/85%	20	10.3	3	5
2				HYDRORENE AW 5 01/65%		22.0	8	8
3	LAB 20-024/A3		Bluecyl 242	HYDRORENE AW 1 01/85%		9.3	3	3
4				HYDRORENE AW 5 01/65%		24.0	8	8

(評分：1=最差，10=最佳)

<光澤及耐汙性測試>



2K 壓克力/PU 系統中，
當硬化劑從 AW 1 改成 AW 5 時，
展現較高的耐汙性。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

3. 石材用亮光透明 2K 壓克力面漆，膜厚 100μm 於 LENETA 測試片

配方	樹脂 A	樹脂 B	硬化劑/開稀後固成份	催化劑	混合 溶脹	光澤	耐汙性		耐溶劑性		
							24hr	7 天	EAC	二甲苯	丙酮
LAB 20-037/1A	Bluepur 233		AW4 01 / 85%	20%	9	42	6	9	4/5	3/4	3/5
			AW1 01 / 90%		8	64	9	9	8/9	5/9	5/9
			AW5 01 / 90%		6	76	9	9	8/9	6/9	6/9
LAB 20-037/2A	Bluepur 233	Bluecyl 012	AW4 01 / 85%		9	41	5	6	4/6	3/4	3/5
			AW1 01 / 90%		8	77	7	8	7/9	4/9	5/9
			AW5 01 / 90%		6	81	9	9	9/9	5/9	6/9
LAB 20-037/3A	Bluepur 233	Bluecyl 092	AW4 01 / 85%		9	42	5	6	4/6	3/4	3/5
			AW1 01 / 90%		8	75	9	9	5/9	4/9	5/9
			AW5 01 / 90%		6	78	9	9	6/9	5/9	5/9
LAB 20-037/4A	Bluepur 233	Bluecyl 098	AW4 01 / 85%		9	39	6	7	4/7	3/5	3/5
			AW1 01 / 90%		8	93	8	9	4/8	5/9	5/9
			AW5 01 / 90%		6	94	9	9	4/8	5/9	5/9
LAB 20-037/5A	Bluepur 242		AW4 01 / 85%		9	48	9	9	9/9	3/4	4/9
			AW1 01 / 90%		8	88	9	9	9/9	6/9	6/9
			AW5 01 / 90%		6	88	9	9	9/9	7/9	7/9

(評分：1=最差，10=最佳)

在不同 2k 壓克力系統中，使用不同硬化劑對光澤和耐汙性的影響小，但對耐化性的影響大。
在此系統中，AW 5 01 提供最佳相容性和最佳耐溶劑性。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

4. HYDRORENE 系列產品性能比較

產品編號	NCO 含量(%)	有效份(%)	黏度(mPas)	表面合併性	溶劑用量	光澤	系統相容性	耐汙性	耐溶劑性	高固含
AW 65 PMA 01	10.5	65	100	極佳	不須	↑	↑	↑	↑	↓
AW 65 DPGDME 01	10.5	65	100	極佳	不須	↑	↑	↑	↑	↓
AW 5 01	16.0	100	7000	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓
AW 1 01	17.0	100	3000	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓
AW 4 01	20.5	100	1500	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓
AW 6 01	23.0	100	700	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓

比較所有列表中的硬化劑，HYDRORENE AW5 有較高黏度和較低 NCO 含量，但由於其高相容性，可提供所有系統有較佳預成型膜，較佳光澤、耐汙性及耐溶劑性。搭配 HYDRORENE AW5 可提供較低膜厚有較佳保護。

- AW 65 PMA 01：適用於要求高光澤、美觀、高科技性能和快速溶劑揮發，為現成稀釋產品。
- AW 65 DPGDME 01：適用於要求高光澤、美觀、高科技性能和低氣味，為現成稀釋產品。
- AW 5 01：適用於要求高光澤、美麗外觀、高科技性能。
- AW 1 01：適用一般應用。
- AW 4 01：適用於高固含、高撥水表面。僅可與 OH 基壓克力併用。
- AW 6 01：適用特殊應用，與二級 OH 基壓克力乳液可併用。

HYDRORENE AW 5 01 對濕氣非常敏感：

- ☞ 建議儲放於陰涼環境(熱會讓此產品變質)。
- ☞ 溶劑選用非質子溶劑(需確認與 A 劑的相容性)。
- ☞ 使用 PU 級溶劑(含水率<0.05%)。
- ☞ 控制運輸時的溶劑含量(Karl-Fischer 滴定儀或氣相層析熱導偵測器(GC-TCD))。
- ☞ 乾燥環境下操作(相對濕度<30%)。
- ☞ 使用體積有限制的密封容器進行混合(若能於氮氣下操作更好)。
- ☞ 使用除水劑(BF5)來去除溶劑中的水分(用量取決於含水率)。
- ☞ 建議一次性使用完畢(剩餘桶易接觸濕氣而固化)。

典型參考配方：

	%	Kg	Kg
溶劑	34.5	34.8	119.4
POLURENEADD BF5	0.5	0.5	1.7
等待除水劑發揮效果			
HYDRORENE AW5	65.0	60.0	225.0
	100.0	92.2	34.6.1

• 可相容溶劑列表

	可燃	揮發速率	氣味	成本
BAC	✓	非常快	非常差	低
PMA	✓	快	差	低
DPGDME(DMM)	×	慢	無	非常高

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373 E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

如何選用最佳硬化劑？

左：不同硬化劑搭配 PU 和 AC-PU 分散液

右：不同硬化劑搭配 OH 基壓克力分散液

AW 1 01 AW 4 01 AW 5 01 AW 6 01

