

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

義大利ALICHEM公司蠟粉

A. Polyamide蠟(PA):

1. A-12: $D_{50}/D_{98}=3/10\mu\text{m}$, $m.p.=145^{\circ}\text{C}\rightarrow$ **MA 7008**。粉體塗料脫氣劑、離型劑、抗回黏劑。
2. P-1497: $D_{50}/D_{98}=5/25\mu\text{m}$, $m.p.=145^{\circ}\text{C}\rightarrow$ **MA 7020**，粉體塗料脫氣劑、加工助劑(潤滑)、離型劑、抗回黏劑。
3. P-1598: $D_{50}=5.5\sim 7.5\mu\text{m}$, $m.p.=135\sim 145^{\circ}\text{C}$ ，**醯胺蠟改質的合成蠟**，適用油性、水性塗料及印墨，也可用作粉體塗料的高效率脫氣劑。改善耐磨性及耐刮傷性、降低摩擦係數並最小化金屬劃痕。用於木器塗料可提供柔軟手感及抗回黏。Ceridust 9615 A相當品。
4. EC7: 芥酸醯胺蠟， **$m.p.=81\sim 89^{\circ}\text{C}$** ，針入度: $2\sim 5\text{mm}$ ，非常好的抗回黏、滑度及潤滑性，因此可維持良好再塗性及濕印刷性能。也可作為消泡劑用於製紙業，或表面潤滑劑用於金屬業。

B. 合成蠟: 適用油墨廠，費托合成蠟

1. B15: $D_{50}/D_{98}=4\sim 5/12\mu\text{m}$, $m.p.=110\sim 120^{\circ}\text{C}$ ，提供極佳滑性和耐磨性，對光澤的影響較小，適用多種要求乾壓(dry trapping)、壓印性和再塗性的應用。
2. B3705: $D_{50}/D_{98}=4\sim 6/12\mu\text{m}$ ， **$m.p.=98^{\circ}\text{C}$** 。
3. B3705F: $D_{50}/D_{98}=4/9\mu\text{m}$ ，F為更細小粒徑，極佳滑性、耐磨性，較不會降低光澤，乾壓疊印、可印刷性，可重塗性。
4. B3815: $D_{50}/D_{90}=6.5/12.5\mu\text{m}$, $m.p.=105^{\circ}\text{C}$ ，**球型微粉蠟**，熔點範圍窄，應用於液體及糊狀油墨，可提供極佳耐磨性、壓印性，**上光油無縮邊問題**。用於粉末塗料作為消光助劑。
5. B3815F: $D_{50}/D_{90}=4\sim 5/8\sim 10\mu\text{m}$, $m.p.=105^{\circ}\text{C}$ ，熔點分布窄且降低的溶解度適合用提供極佳耐磨性、壓印性、抗回黏，**上光油無縮邊問題**。

C. 高密度PE蠟:

1. P1: $D_{50}=5\mu\text{m}$, $m.p.=113\sim 117^{\circ}\text{C}$ ，提供耐磨擦、耐磨耗等，可用於印刷油墨、塗料、光油及特殊應用。符合美國FDA 21 CFR 175.300 / 177.1520。
2. P2: $D_{50}=6.5\mu\text{m}$ ， **$m.p.=113\sim 117^{\circ}\text{C}$** ，**球型微粉**，符合FDA 21 CFR 175.300, 177.1520。**適用印刷墨水、塗料、光油**。
3. P5: $D_{50}=7.5\mu\text{m}$ ， **$m.p.=113\sim 117^{\circ}\text{C}$** ，**球型微粉**，符合FDA 21 CFR 175.300, 177.1520。**適用印刷墨水、塗料、光油**。
4. P15: **$m.p.=117^{\circ}\text{C}$** ，低分子量，非極性，可作為熱熔膠配方中費托合成蠟(FT)的替代品→做母粒用，相當克萊恩PE 520。
5. P22: 滴點= $104\sim 116^{\circ}\text{C}$ ，針入度: $3\sim 6\text{mm}$ ，顆粒狀(prill)，降低摩擦係數，耐污損，增滑性。
6. P23: 滴點= $112\sim 118^{\circ}\text{C}$ ，針入度: $1\sim 3\text{mm}$ ，顆粒狀(prill)，降低摩擦係數，耐污損，增滑性。
7. P25: 滴點= $102\sim 116^{\circ}\text{C}$ ，針入度: $4\sim 7\text{mm}$ ，顆粒狀(prill)，降低摩擦係數，耐污損，增滑性。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

8. **P31**: 滴點=99~114°C, 針入度: 3~5mm, 細粒狀(granule), 可作為顏料分散載體、消光劑、滑劑。
9. **P32**: 滴點=110~120°C, 針入度: 2~5mm, 非極性、硬質, 粉末~細粒狀(granule), 做為分散劑, 提高得色量。
10. **P59**: 滴點=105~120°C, 針入度: <2mm, 顆粒狀, 可降低摩擦係數, 改善耐污損、耐磨耗, 增加滑性。
11. **P73F**: 平均粒徑=4~5 μ m, m.p.=102~106°C, 酸價=3~7 mg KOH/g。極性改質, 水油兩用, 提供各式印刷油墨有耐磨性、耐刮傷性。在水性配方中有高分散性和穩定性。
12. **P92**: D_{50} =4.5 μ m, m.p.=125°C, 可用於印刷油墨及塗料, 提供耐磨性、耐擦傷性和消光效果。也可作為塑膠用潤滑劑, 適用於高要求的PE及PP顏料濃縮物(分散助劑)。符合EU Regulation 10/2011 Ref-No. 80000(14/1/2011)及FDA 21 CFR 175.105/175.300。
13. **P96**: D_{50} =8.0 μ m, m.p.=125°C, 提供耐磨、抗污及消光效果, 特別適用於以PE、PP(分散助劑)為基礎的高要求顏料濃縮漿, 符合FDA 21 CFR 175.300, 177.1520。
14. **P98**: D_{50} =6.5 μ m, m.p.=113~119°C $\cong$ DEUREX E 0920 M $\cong$ ME 0825, 耐磨性。
15. **P99**: D_{50}/D_{98} =9.0 μ m/25 μ m, m.p.=113~117°C $\cong$ DEUREX E 0920 M (8 μ m/20 μ m), 耐磨性。
16. **OP80**: 滴點=132~135°C, 酸價=28.0~32.0 mg KOH/g, 可加速凝膠化, 提供極佳抗沾黏性且不影響透明性。可作為PVC的潤滑劑, 也可作為墨水和塗料配方的添加劑。

D. 氧化PE蠟:

1. **P75**: D_{50} =7.5~9 μ m, m.p.=122~127°C, 極佳耐刮傷、耐磨損、表面硬度, 強消光效果→水油兩用, 爽滑。
2. **P-1499**: D_{50} <7.0 μ m, m.p.=125~135°C, 極佳耐刮傷、耐磨損、表面硬度, 強消光效果→水油兩用, 滑爽。
3. **PX16**: m.p.=133~135°C, 針入度: 0.1~0.5mm (很硬), 降低摩擦係數, 耐磨、滑度、抗污。
4. **P27**: m.p.=90~110°C→軟, 降低摩擦係數, 耐磨、滑度、抗污。

E. PP蠟:

1. **PL36**: D_{50}/D_{98} =7.0/<20 μ m, m.p.=150°C, 消光蠟, 耐刮傷, 抗金屬刮痕和抗指甲刮傷及防止啞粉沈降、堆積。在粉體塗料中有極佳耐磨性及均勻啞光成品, $\cong$ MP 2120(10 μ m, m.p.=156~164°C), MX 2919(9 μ m, m.p.=140~146°C)。
2. **MTD32**: D_{50}/D_{98} =8.5/14.5 μ m, m.p.=155°C, 消光、織紋, 防滑。可跟平光粉(silica)併用, 做硬質表面消光。
3. **PP81**: 酸價=5mg KOH/g, m.p.=150°C, 適用油性塗料及粉體塗料, 可改善硬度、耐刮傷性、耐磨耗、抗回黏, 且有助於消光效果。
4. **PP85**: m.p.=160°C, 適用塑膠工業、色母粒、熱熔應用及顏料濃縮物的潤滑

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

劑和分散劑。也可用於油性塗料及粉體塗料，改善硬度、耐刮傷性、耐磨耗、抗回黏，且有助於消光效果。

F.PTFE混合包覆蠟：

1. **T1**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/\leq 15\mu\text{m}$ ，m.p.=104/320°C，滑度，耐磨耗性平衡， $\approx$ **MXF 9510D**。
2. **T5**： $D_{50}/D_{99}=5/\leq 15\mu\text{m}$ ，m.p.=104/320°C，滑度，耐磨耗性平衡，保持光澤。用於水性塗料時要預先分散再加入。
3. **T16**： $D_{50}/D_{99}=5\sim6/12\sim14\mu\text{m}$ ，m.p.=102~105/320°C，改善滑度和耐磨性。**捲材**、工業、木器及**罐頭塗料**。

G.PTFE改質PE微粉蠟：

1. **T1H**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=127/320°C，優異耐磨/滑度，可用於薄塗及要求滑度和耐磨的應用，符合美國 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180 及歐盟對 PFOA 含量的規範。提供木器塗料有極佳手感。
2. **T7D**： $D_{50}/D_{99}=5\sim6/15\mu\text{m}$ ，m.p.=104/320°C，優異耐磨/滑度，可用於薄塗及要求滑度和耐磨的應用，符合美國 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180 及歐盟對 PFOA 含量的規範。
3. **T7F**： $D_{50}/D_{99}=4\sim5/12\mu\text{m}$ ，m.p.=98/320°C，優異耐磨/滑度，可用於薄塗及要求滑度和耐磨的應用，符合美國 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180。
4. **T7H**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=125/320°C，可用於薄膜塗料、捲鋼、工業、木器和罐頭塗料，符合美國 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180 及歐盟 PFOA 限制。
5. **T18D**： $D_{90}=12\sim14\mu\text{m}$ ，m.p.=102~109/320°C，可用於糊狀印墨、捲鋼及罐頭塗料，提供木器塗料有極佳手感，符合美國 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180。
6. **T18F**： $D_{50}/D_{99}=4\sim5/10\sim12\mu\text{m}$ ，m.p.=102~109/320°C，優異耐磨/滑度，可用於薄塗及要求滑度和耐磨的應用，符合美國 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180。
6. **T25H**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=127/320°C，滑度和耐磨性之間取得優化平衡，符合美國 FDA 21 CFR 175.105 / 175.300 / 176.170 / 176.180。

H.PTFE混合PE改性蠟，3支PTFE含量不同：

1. **T110**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=118°C/320°C，提供滑度、耐磨間優化平衡、良好消光、耐刮傷、耐磨性。在粉體塗料加到6%不會影響光澤、流平性。
2. **T510**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=118°C/320°C，提供滑度、耐磨間優化平衡、良好消光、耐刮傷、耐磨性。在粉體塗料加到6%不會影響光澤、流平性。
3. **T710F**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=118°C/320°C，提供滑度、耐磨間優化平衡、良好消光、耐刮傷、耐磨性。在粉體塗料加到6%不會影響光澤、流平性。

I. 親水性PTFE混合氧化HDPE蠟：

1. **T527**： $D_{50}/D_{99}=5\sim7/15\mu\text{m}$ ，m.p.=125°C/320°C，提供滑度、耐磨性間優化平衡、良好消光、耐刮傷、耐磨性。在粉體塗料加到 6%不會影響光澤、流平性。易分散於水中。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

J. 純PTFE蠟：

1. **LT27**： $D_{50}=35\sim55\mu\text{m}$ ， $m.p.=\geq 326^{\circ}\text{C}$ ，微粉蠟，降低摩擦、提升耐磨性、極佳滑性。符合 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180。
2. **AM20**： $D_{50}=18\mu\text{m}$ ， $m.p.=327^{\circ}\text{C}$ 。拉伸強度 $\geq 27.4\text{MPa}$ ，斷裂伸長率 $\geq 280\%$ 。微粉蠟，提升防滴、抗磨損、降低摩擦。用於粉體塗料可提供織紋效果。符合 FDA 21 CFR 175.300 和 REACH PFOA 規範。

K. 混合蠟：

1. **SNP50**： $D_{50}=4\sim6\mu\text{m}$ ， $m.p.=113\sim117^{\circ}\text{C}$ ，PE/棕櫚蠟混合 → 保持透明面漆光澤和透明性並提供極佳滑度、耐摩擦性。水性、油性印墨、上光油、罐頭、捲鋼、工業和 UV 固化塗料。
2. **P-1385**： $D_{50}=5.5\sim7.5\mu\text{m}$ ， $m.p.=134\sim145^{\circ}\text{C}$ ，PA 改質合成蠟，可改善耐磨性及最小化金屬痕跡。在木器塗料中，提供額外柔軟手感和抗回黏。可用於油性、水性塗料和印墨，也可做為粉體塗料的高效助劑。
3. **P-1434**： $D_{50}/D_{99}=6/15\mu\text{m}$ ，PE、PMMA 混合蠟，提供消光性、滑爽、耐擦亮、耐磨性及平滑、溫暖手感。適用於油性、水性和 UV 系統。
4. **P-1572**： $D_{50}=4\sim6\mu\text{m}$ ， $m.p.=113\sim117^{\circ}\text{C}$ ，PE/棕櫚合金蠟，與 PTFE 相容，可具有更好的滑爽性，保持透明面漆的光澤和透明度，符合 FDA 21 CFR 175.105, 175.300, 175.320, 176.170, & 176.180。
5. **WRep SP**： $D_{50}=9\mu\text{m}$ ， $m.p.=65^{\circ}\text{C}$ ，石蠟/合成蠟混合，長效撥水性，可維持至少兩年。改善耐鹽噴、耐濕氣、滑爽、耐擦傷。
6. **WRep SP2**： $D_{50}=9\mu\text{m}$ ， $m.p.=65^{\circ}\text{C}$ ，石蠟/合成蠟混合，長效撥水性，可維持至少兩年。改善耐鹽噴、耐濕氣、滑爽、耐擦傷。

L. 石蠟：

1. **PF32**： $m.p.=52\sim54^{\circ}\text{C}$ ，針入度：16~20mm，符合 FDA 21 CFR 178.3710, 172.886。
2. **PF38**： $m.p.=58\sim60^{\circ}\text{C}$ ，針入度：15~19mm，符合 FDA 21 CFR 178.3710, 172.886。

M. 蒙大拿蠟：

1. **MN21**： $<100\mu\text{m}$ ， $m.p.=75\sim80^{\circ}\text{C}$ ，酸價=22~36 mg KOH/g，皂化值=75~100 mg KOH/g。

N. 棕櫚蠟：

1. **SNS-1**： $m.p.=80\sim86^{\circ}\text{C}$ ， D_{95} 可通過 100 目及 200 目，酸價=2~7 mg KOH/g，皂化值=78~95 mg KOH/g，可用於化妝品、食品、塗料、黏著劑等。

O. 乙烯基雙硬脂鹽胺蠟(EBS)：

1. **A-146**： $m.p.=140\sim145^{\circ}\text{C}$ ，100 目過篩殘留率 $\leq 0.5\%$ ，酸價 ≤ 8.0 ，胺價 ≤ 2.0 ，極佳耐熱性、耐磨耗、降溫、降黏、瀝青穩定性，可作為加工助劑、分散劑和脫模劑。
2. **A-147**： $m.p.=140\sim145^{\circ}\text{C}$ ，100 目過篩殘留率 $\leq 1\%$ ，酸價 ≤ 8.0 ，胺價 ≤ 2.0 ，極佳耐熱性、耐磨耗、降溫、降黏、瀝青穩定性，可作為加工助劑、分散劑和脫模劑。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

3. PR-145K : m.p.=140~146°C, 酸價 ≤ 7 , 胺價 ≤ 5 , 可作為潤滑劑、脫氣劑、加工分散助劑、離型劑, 適用 PVC 色母粒、粉末塗料、瀝青。