

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

日本 GOO 公司產品應用資訊

1. RZ-570: 25%, MW: 23000, Tg: 60°C。RZ-105: 25%, MW: 16000, Tg: 52°C。配合導電高分子 PEDOT/PSS 做抗靜電塗佈液，用在 PET 抗靜電膜。
2. 韓國電子業用 Z-687: 25%, MW: 26000、Tg: 110°C，配合 PEDOT/PSS 做 PET 抗靜電。
3. 韓國、日本用 Z-687 及 Z-690: 25%, Tg: 110°C，加入高濃度 PEDOT 配成塗料，代替 ITO，電阻 250~120 Ω ，通過 60°C×RH90%×240 小時或雙 85(85°C×RH85%)×480 小時測試。
4. GX-1157: 25%，可用醇類/水溶液開稀，對 PET 及金屬有極佳密著性，含有羧酸官能基(-COOH)可加入聚氮丙啶(PAZ)或日清紡碳化二亞胺(CDI)架橋，GX-1157 可以混併 PUD 做 PET 印墨用樹脂。
5. Z-760: 25%，MW: 3000，Tg: 52°C，軟化點 90~105°C，與酒精不相容，但與 PUD、WAC 混拼可相容，塗佈後展色性佳，高耐熱性，改善 PUD 的耐醇性、密著。有 -COO 基，可以加入聚氮丙啶(PAZ)或日清紡碳化二亞胺(CDI)架橋。
6. GX-600: 25%及固體，MW: 15 萬，高酸價，附著力佳，用於光學膜，油墨、塗料。
7. Z-880: 25%，MW: 15000，Tg: 20°C，軟化點 85~95°C，PET film 用 in-line primer。斷裂伸長率 1000%，斷裂強度 50kg/cm²，DFT=0.5 μ m，在 90°C下拉伸 4 次，也可以做 embossing(壓花紋)。
8. Z-3310: 25%，MW: 15000，Tg: -20°C，軟化點 70~80°C，塗佈後可以 embossing(壓花紋)。
9. Z-221: 25%，MW: 14000，Tg: 47°C，軟化點 135~14°C，耐醇、耐化性佳，在日本做玻璃面板暫時性保護層，再用 50~60°C熱水沖洗掉。用 PVA 保護膜不耐化學品。
10. Z-446: 25%，MW: 16000，Tg: 47°C，軟化點: 115~125°C，日本加入奈米銀線，做導電塗佈液，Z-446 也跟奈米 SiO₂ 相容佳，可以做離型塗佈(表張 20mN/m)。
11. Z-561: 25%，MW: 27000，Tg: 64°C，軟化點: 70~175°C。配合奈米銀線，做導電塗佈液。
12. Z-687: 25%，MW: 28000，Tg: 110°C，軟化點 185~205°C，日本廠用在捲鋼塗料。
13. 以 PTA/1,4-丁二醇合成聚酯多元醇，在 80°C下低黏度=300cps，不同於以己二酸(Adipic acid)/1,4-丁二醇合成的聚酯多元醇。
14. 對 PMMA、PC 片材(汽車.3C 用)塗料可用 Z-561、RZ-105、Z-687。
15. Z-730、Z-760、GX-1157 有 -COOH 官能基，與碳化二亞胺(CDI)有良好反應性，但與 PEDOT 的相容不佳。RZ-570、RZ-105 與 PEDOT 有良好相容性，含有 -SO₃Na 基團，與 CDI 反應低，用 NCO 則有良好反應性、架橋性。
16. Z-760 加入奈米碳管 CNT-3 用於 PET film: 密著 5B，DFT=1 μ m，10⁸ Ω ；DFT=1.5 μ m，10^{7~8} Ω 。對 PET 附著佳。
17. PET 膜塗佈要求耐水煮可用 Z-570(Tg: 60°C)搭配 Z-690(Tg: 110°C)，需加入封閉型 NCO 硬化劑(WBH-133N、BI-120)烘烤，建議用電暈再上水性塗佈有更好耐水煮。