台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

ASCOTRUST®:轉銹助劑

生銹物質=水性金屬漆的敵人

限制化學物質及 VOC 的法規迫使黏著劑廠商轉而開發水性系統,用於直接使用到金屬的應用。即便是可展現高階性能的金屬塗料,一旦應用在已生銹或前置處理不良的金屬表面仍可能失去其性能。以目前的技術來解決此一問題可著眼在銹蝕預處理方法,但結果尚無法達到完全滿意:

- 1.**化學性表面預處理**:此一方法無法應用到所有情況中,且**可能會殘留酸在表面**,造成之後的金屬漆會出現問題。
- 2.機械性預處理:此方法相當昂貴,且只有當金屬銹蝕到呈白色才有效。處理後需要立刻上一層保護漆以避免產生新的銹蝕。
- 3.酸性轉銹塗料,以單寧酸或其衍生物作為基底:這樣的欲處理塗料在製備時需要搭配有效且穩定的酸性載體。對於大部分轉銹塗料,使用後需再立刻上漆,因轉銹塗料並未具有任何防銹性。當塗佈水性金屬漆到金屬底材時,其上殘留的酸性物質可能會引發一些問題。
- 4.溶劑型的油或透明塗料預處理:大部分情況使用醇酸型,通常需要長時間的乾燥且防銹性 能不足。



化學性處理



機械性處理



酸性轉銹塗料



溶劑型油

對於水性金屬漆的真正挑戰:直接應用在銹蝕上

當金屬塗料直接應用在銹蝕或預處理不良的底材時,如何在不使用高價方法或特定載體系統的條件下得到高性能的結果? ASCOTRUST®就是解答。

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

性能:

ASCOTRUST®是一系列創新、液態的助劑,含有金屬螯合劑,與單寧酸及其衍生物並不相同。他們會和金屬陽離子反應以形成穩定的有機複合物,化學性鍵結到金屬底材上,並提供一層有效的鈍化層。

當添加 ASCOTRUST®至水性塗料中,ASCOTRUST®助劑賦予塗層轉銹性質,並允許塗料直接應用在銹蝕或預處理不良的底材上:

- 1.一旦應用上塗料,可確保封住銹蝕作用的有效性:防止銹蝕在塗層中移動,避免表面產生棕色汙跡,同時達到抗閃銹助劑的效果,抗閃銹助劑僅能防止新銹蝕的形成。
- 2.**在底材和塗層間形成鈍化層**,即使是在底材狀況不佳的情形下仍可以幫助維持塗料的 防蝕性。

將水性透明塗料應用在 剛生銹的鋼板上



左:未使用 ASCOTRUST® 銹蝕立刻溶於薄膜間

右:使用 ASCOTRUST® 銹蝕被轉銹且被封在 金屬底材上無法移型

將水性底塗應用在 剛生鏽的鋼板上



左:未使用 ASCOTRUST 中:添加 5%抗閃銹劑 右:使用 ASCOTRUST®

主要效益:

ASCOTRUST®系列助劑提供以下優勢:

- 1.與大部分用於金屬塗料的水性載體可相容,例如:壓克力、醇酸、PUD、環氧等等。
- 2.不會改變塗料的顏色,然而單寧酸型助劑可能會。
- 3.當塗料應用在未生銹底材時,不會影響其防銹性能。
- 4.可以增強抗閃銹助劑的性能,即使是應用在未生銹底材。
- 5.此系列為水溶性,容易導入配方,可作為後添加。
- 6.使用上無安全疑慮,且符合環境保護原則、不含 VOC。
- 7.不會讓酸性物質殘留在底材上。
- 8.不含單寧酸及其衍生物。

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

第2頁, 共16頁(第三版 2021.09)

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

增強抗閃銹助劑的性能:

ASCOTRUST 可在非常敏感的底材(噴砂鋼、鑄鐵、焊接件)上完成抗閃銹劑的作用。

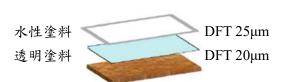
左:水性塗料中 僅添加 抗閃銹助劑



右:水性塗料中添加 抗閃銹助劑及 ASCOTRUST

ASCOTRUST 用於轉銹預處理:

含有 ASCOTRUST 的水性防銹透明塗料**可作為轉銹預處理**,提供比單寧酸配方或油性醇酸油更好的性能。 鹽霧測試*250 小時,已銹蝕鋼板









ASCOTRUST 預處理

單寧酸預處理

油性醇酸油

建議事項:

ASCOTRUST®系列助劑不是防銹劑,也非抗閃銹劑,但此一系列結合這兩種技術以製成高性 能的轉銹防銹塗料。

由於ASCOTRUST®系列助劑的化學性質,它會與金屬型防銹顏料有交互作用,因此高度建議將其與某種形式的有機防銹劑合併使用作為代替。

當金屬塗料應用在生銹底材時,其性能將會與其濕潤性有關。為維持高性能,建議使用 有效的濕潤劑及(或)小粒徑填料。當塗料有更好的潤濕性時,轉銹性質也會被改善。

應用領域:

產品編號	特色	有顏色塗料	透明塗料
ASCOTRUST X1	最通用,適用氧化鐵顏料	•••	••
ASCOTRUST X2	與透明塗料有良好相容性	•	•••
ASCOTRUST X3	與抗閃銹劑有高協同性, 主要用於 primer	•••	•
ACSOTRUST X4	高耐水性,適用 DTM 塗料		

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

第3頁, 共16頁(第三版 2021.09)

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

ASCOTRUST 用於轉銹塗料:

- 1.ASCOTRUST型水性金屬塗料。
- 2.可避免銹蝕藉由水性塗料移型,即使是用於剛生銹的底材。
- 3.可保有塗料原本的顏色。
- 4.可避免在塗佈前進行強力除銹操作而造成性能降低。

水性塗料 剛銹蝕的鋼板 單層塗佈 乾膜厚 40μm





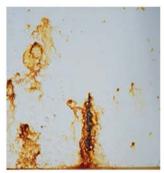


未添加 ASCOTRUST

添加 ASCOTRUST

單寧酸助劑

金屬塗料 鹽霧測試×300 小時 銹蝕鋼板 單層塗佈 乾膜厚 100μm





未添加 ASCOTRUST

添加 ASCOTRUST

金屬塗料 鹽霧測試×300 小時 銹蝕鋼板 單層塗佈 乾膜厚 80μm





未添加 ASCOTRUST

添加 ASCOTRUST

[註]: 鹽噴測試符合 ASTM B117、ISO 9227。 濕氣測試符合 ASTM D2247。

耐候測試符合 ASTM D5894、ISO 11507。

耐水測試符合 ASTM D4585、ISO 6270-1。 Bac ford 測試符合 ASTM D870、ISO 2812-2。 密著測試符合 ASTM D3359、ISO 2409、ISO 2812-3。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第4頁, 共16頁(第三版 2021.09)

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

ASCOTRUST 參考配方

轉銹防銹白色塗料配方

藉由合併以下三種不同助劑的技術,已開發出水性壓克力型轉銹防銹透明塗料:

(1) ASCOTRAN®:一系列閃銹抑制劑

(2) ASCONIUM®:一系列有機防銹劑

(3) ASCOTRUST®:一系列轉銹劑

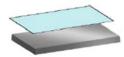
分別在潔淨的金屬底材和已生銹的金屬底材上測試此透明塗料的性能,然後將其性能與兩種 不同的銹蝕預處理塗料技術做比較。

透明塗料配方 SPF700R2:

依編號順序來依序添加

	• •	
編號	成份	比例
1	去離子水	11.8
2	共溶劑 ENHANCER 300	3.0
3	增稠劑 ACRYSOL RM5000	1.0
4	濕潤劑 BYK 346	0.3
5	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.5
6	防銹劑 ASCONIUM 114	2.5
7	轉銹劑 ASCOTRUST X2	2.0
將此預混合液(成份 1~7)在攪拌下逐步添加到樹脂中		
8	水性樹脂 AC 2403	79.9
繼續攪拌約 5~10 分鐘		
總計 100.0		

透明塗料



DFT 20µm

• 250hr 鹽噴測試:



SPF7000R2



單寧酸型預處理

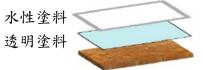


用於銹蝕的溶劑型油

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

銹蝕上的屏蔽效應(barrier effect):

塗佈一層簡單的水性塗料(不含防銹劑)在單層透明塗料上,並放置在潮濕櫥櫃中。



DFT 25µm DFT 20µm

100hr 潮濕測試



SPF7000R2



單寧酸型預處理



用於銹蝕的溶劑型油

將全塗層系統應用在銹蝕上的防銹性能:

一個完備的防銹系統包含一層透明塗料及兩層水性金屬塗料,將此防銹系統依據鹽噴測試 ASTM B117 測試在已生銹樣板上。另外將此兩層水性金屬塗料系統直接應用在已除銹鋼板(噴 砂鋼板)上做比對測試用。

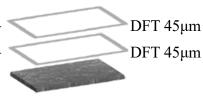
250hr 鹽噴測試

水性金屬塗料 水性金屬塗料 透明塗料



DFT 30µm DFT 30µm DFT 25µm

水性金屬塗料 水性金屬塗料



DFT 45µm



SPF7000R2



單寧酸型預處理



用於銹蝕的溶劑型油



水性金屬塗料系統直接 應用在已除銹鋼板

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

透明塗料配方 SPF700RG-1:

	•		
編號	成份	比例	
1	去離子水	25.6	
2	共溶劑 ENHANCER 300	3.0	
3	增稠劑 ACRYSOL RM5000	1.0	
4	消泡劑 BYK 024	0.2	
5	濕潤劑 TEGOWETKL245	0.2	
6	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.5	
7	防銹劑 ASCONIUM 140	2.5	
8	轉銹劑 ASCOTRUST X1	2.0	
將此	將此預混合液(成份 1~8)在攪拌下逐步添加到樹脂中		
9	水性樹脂(AC 2403)	65.0	
繼續攪拌約 5~10 分鐘			
	總計	100.0	

• 無生鏽鋼板/250hr 鹽噴測試:



SPRF700RG-1

單寧酸型預處理 (Haloflex)



單寧酸型預處理 (MR6D)



透明塗料

用於銹蝕的溶劑型油 (Rustol)

DFT 25µm 水性塗料 DFT 20µm 透明塗料

• 生鏽鋼板/250hr 鹽噴測試:



SPRF700RG (不含 ASCOTRUST)



SPRF700RG-1



單寧酸型預處理 (Haloflex)



單寧酸型預處理 (MR6D)



用於銹蝕的溶劑型油 (Rustol)

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

第7頁, 共16頁 (第三版 2021.09)

單層/DFT 25μm 冷軋鋼板

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

轉銹防銹底漆參考配方 SPF799-115R-1:

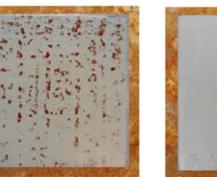
研磨

編號	成份	比例
1	去離子水	6.3
2	分散劑 EDAPLAN 490	1.5
3	中和劑 AMP 90	0.25
4	消泡劑 BYK 024	0.2
5	共溶劑 BG	1.8
6	鈦白粉 KRONOS2190	18.1
7	碳酸鈣 DURCAL 5	7.2
	在高剪切速率下分 10~15 分鐘	
8	防鏽劑 ASCONIUM 114	2.45
	均勻攪拌 5~10 分鐘	

調漿

9171		
1	水性樹脂 AC 2403	54.3
2	消泡劑 BYK 024	0.1
3	去離子水	3.7
4	增稠劑 TAFIGEL PUR 85	0.5
5	增稠劑 TAFIGEL PUR 64	0.3
6	共溶劑 DPM	1.8
7	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.5
8	轉銹劑 ASCOTRUAT X1	1.0
	適度混合 5~10 分鐘	
	總計	100.0

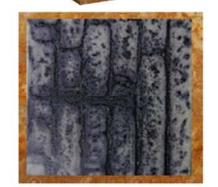
• 剛生銹鋼板/封住銹蝕性能:



SPF799-115R-1 (不含 ASCOTRUST)



SPF799-115R-1



白色塗料

剛生鏽鋼板

DFT 40µm

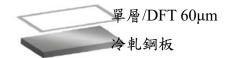
SPF799-115R-1 (搭配 SCHWEGO-CORRIT)

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

第8頁, 共16頁 (第三版 2021.09)

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 網站: www. twanfong. com E-mail: anvictor@ms45. hinet. net

• 無生銹鋼板/500hr 鹽噴測試:





SPF799-115R (不含 ASCOTRUST)



SPF799-115R-1



直接塗在銹蝕上的 油性光油



SPF799-115R (搭配 SCHWEGO-CORRIT)

• 生銹鋼板/250hr 鹽噴測試:





SPF799-115R (不含 ASCOTRUST)



SPF799-115R-1



直接塗在銹蝕上的 油性光油



SPF799-115R (搭配 SCHWEGO-CORRIT)

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

轉銹紅色氧化鐵底漆參考配方 SPF145:

研磨

11/16		
編號	成份	比例
1	去離子水	3.9
2	分散劑 EDAPLAN 490	1.5
3	中和劑 AMP 90	0.2
4	消泡劑 BYK 024	0.2
5	共溶劑 DPM	1.7
6	紅色氧化鐵 BAYFERROX 130M	9.7
7	碳酸鈣 DURCAL 5	3.9
	在高剪切速率下分10~15分鐘	
8	防鏽劑 ASCONIUM 143	2.4
均勻攪拌 5~10 分鐘		

調漿

99 JK		
1	消泡劑 BYK 024	0.1
2	底材濕潤劑 BYK 346	0.3
3	載體 NEOCRYL XK87	58.3
4	增稠劑 TAFIGEL PUR 40	0.6
5	共溶劑 Texanol	1.5
6	去離子水	13.2
7	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.5
8	轉銹劑 ASCOTRUAT X1	2.0
	適度混合 5~10 分鐘	
	總計	100.0

• 無生銹鋼板/300hr 鹽噴測試:

• 生銹鋼板/300hr 鹽噴測試: DFT 80µm

SPF144 (不含 ASCOTRUST)



紅色塗料

SPF145



SPF144 (不含 ASCOTRUST)



紅色塗料

DFT 80µm

SPF145

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

第10頁, 共16頁 (第三版 2021.09)

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

• 塗佈於不同生鏽底材/鹽噴測試:



 $SST \times 24hr$ 然後用自來水沖洗



噴砂鋼板 浸泡 5%鹽水×24hr



噴砂鋼板 放置戶外×1個月 然後浸泡自來水×24hr 同時每天用自來水噴灑



噴砂鋼板 放置戶外×6個月

ASCOTRUST 應用技巧

ASCOTEC 原廠經驗表示:單寧酸類助劑不容易應用在水性系統中,且事實上並不會提供非 常好的防銹蝕性能。

ASCOTRUST 系列是由一種特別的技術所製成的,此系列並非單寧酸類,很容易操作處理 (與 AC2403 併用相當容易),且不會改變塗料的顏色,因此直接應用於金屬(DTM)是有其 可行性的。

為了要塗佈在已生銹表面,請參考以下兩點:

- 透明底塗+面塗:
 - (1)透明底塗須添加轉銹劑 ASCOTRUST X1 或 X2 (2~3%)、抗閃銹劑 ASCOTRAN (可 應用於未生銹區塊)及防蝕劑 ASCONIUM(提供防銹性能)。
 - (2)面塗僅需添加 ASCONIUM 來提供防銹性能。
- 直接應用於金屬(DTM)的幾種塗料:

DTM 塗料須添加 ASCOTRUST X1(若應用於紅色塗料則建議用 X3)、ASCOTRAN(可應 用於未生銹區塊)及ASCONIUM(提供防銹性能)。

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

轉銹劑 ASCOTRUST X1

規格:

外觀 :透明微黃液體

黏度(20℃) : <30cps pH 值(20℃) : 7.2±0.3 密度(20℃) : 1.17±0.02 凝固點 : <0℃

VOC 含量 : 不含 VOC

溶解度 : 可溶於水、乙二醇、甘油;

不可溶於乙醇、丁基乙二醇(BG)、DPM、MEK

特性:

ASCOTRUST X1 是一支不含單寧酸的金屬螯合劑水溶液,具有下列特性:

- 1.可立即使用,且很容易併入其他液體。
- 2.不含 VOC。
- 3. 與大部分的水性黏合劑(binder)可相容。
- 4.是環境保護類助劑。
- 5.與抗閃銹劑有協同作用。
- 6.添加後不會改變塗料的顏色。

反應機制:

作為水性塗料用的液體助劑,ASCOTRUST X1 與金屬陽離子反應後形成穩定的有機複合物,與金屬底材有化學性鍵結,可提供一個穩定、有效的化學鈍化結構。

應用:

ASCOTRUST X1 有下列應用:

- 1.ASCOTRUST X1添加在水性塗料中,可直接應用在生鏽或前置處理不良的鐵材上。 它確保未生銹部分能有效防止生銹,且可避免銹蝕在新塗佈的漆膜中移動。
- 2.ASCOTRUST X1 對於銹蝕有鈍化性,因此即使是在底材狀況更差的情形下, 仍可以讓塗料維持良好的防銹性。
- 3.ASCOTRUST X1 不會影響應用在無生銹底材的塗層防銹性能。
- 4.ASCOTRUST X1 主要設計來應用在水性、各種不同類型樹脂的白色或有顏色塗料,例如:壓克力、醇酸、環氧、PU 等等。
- 5.當 ASCOTRUST X1 應用在金屬塗料配方時,建議搭配使用有機的防銹劑。

使用方法:

- 1.ASCOTRUST X1 應用時,建議在後半段製程作後添加。
- 2.若應用在 2K PU 系統時,建議將 ASCOTRUST X1 添加在樹脂中。
- 3.若應用在2K環氧系統時,須先做使用前測試,用以決定ASCOTRUST X1 應該添加在哪個部份。
- 4.建議使用量為塗料總重的1~3%。若應用在高反應性生銹底材的底漆或單一塗料系統時,添加量可增加為5%,且DFT須<40~50μm。
- 5. 最終用量的決定建議依實際實驗室測試為準。

包装: 30kg、200kg、1000kg/桶

儲存:儲放<0℃環境,幾天後可能會有結晶形成;當加熱回到適當的溫度時,產品將會回復為原本的性質。密封原裝桶儲放在溫度0~30℃的環境下,保質期自生產日起12個月。

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站:www.twanfong.com

透明塗料用轉銹劑 ASCOTRUST X2

規格:

外觀. :透明微黃液體

黏度(20℃) : <30cps $: 7.0\pm0.3$ pH 值(20℃) 密度(20℃) : 1.26+0.02 凝固點 : <0℃ VOC 含量 :不含 VOC

溶解度 :可溶於水、乙二醇、甘油;

不可溶於乙醇、丁基乙二醇(BG)、DPM、MEK

特性:

ASCOTRUST X2 是一支不含單寧酸的金屬螯合劑水溶液,具有下列特性:

- 1.可立即使用,且很容易併入其他液體。
- 2.不含 VOC。
- 3. 與大部分的水性黏合劑(binder)可相容。
- 4.是環境保護類助劑。
- 5.與抗閃銹劑有協同作用。
- 6.添加後不會改變塗料的顏色。

反應機制:

作為水性塗料用的液體助劑,ASCOTRUST X2 與金屬陽離子反應後形成穩 定的有機複合物,與金屬底材有化學性鍵結,可提供一個穩定、有效的 化學鈍化結構。

應用:

ASCOTRUST X2 有下列應用:

- 1.ASCOTRUST X2 添加在水性塗料中,可直接應用在生鏽或前置處理不良的鐵材上。 它確保未生銹部分能有效防止生銹,且可避免銹蝕在新塗佈的漆膜中移動。
- 2.ASCOTRUST X2 對於銹蝕有鈍化性,因此即使是在底材狀況更差的情形下, 仍可以讓塗料維持良好的防銹性。
- 3.ASCOTRUST X2 不會影響應用在無生銹底材的塗層防銹性能。
- 4.ASCOTRUST X2 主要設計來應用在各種不同類型樹脂的水性透明塗 料,例如:壓克力、醇酸、環氧、PU等等。
- 5.當 ASCOTRUST X2 應用在金屬透明塗料配方時,建議搭配使用有機的防銹劑。

使用方法:

- 1.ASCOTRUST X2 應用時,建議在後半段製程作後添加。
- 2. 當應用在 2K PU 系統時,大部份的使用都是將 ASCOTRUST X2 添加 在樹脂中。
- 3.建議使用量為塗料總重的1~3%。若應用在高反應性生銹底材的有顏料底漆 時,添加量可增加為5%,且 DFT 須<40~50μm。
- 4. 最終用量的決定建議依實際實驗室測試為準。

. 裝: 30kg、200kg、1000kg/桶 :存:儲放<0℃環境,幾天後可能會有結晶形成;當加熱回到適當的溫度時,產品將會回復 為原本的性質。密封原裝桶儲放在溫度 0~30℃的環境下,保質期自生產日起 12 個月。

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

轉銹劑 ASCOTRUST X3

規格:

外觀 :透明微黃液體

黏度(20°C) : <30cps pH 值(20°C) : 7.2±0.3 密度(20°C) : 1.19±0.02 凝固點 : <0°C

VOC 含量 : 不含 VOC

溶解度 : 可溶於水、乙二醇、甘油;

不可溶於乙醇、丁基乙二醇(BG)、DPM、MEK

特性:

ASCOTRUST X3 是一支不含單寧酸的金屬螯合劑水溶液,具有下列特性:

- 1.可立即使用,且很容易併入其他液體。
- 2.不含 VOC。
- 3. 與大部分的水性黏合劑(binder)可相容。
- 4.是環境保護類助劑。
- 5.與抗閃銹劑有協同作用。
- 6.添加後不會改變塗料的顏色。

反應機制:

作為水性塗料用的液體助劑,ASCOTRUST X3 與金屬陽離子反應後形成穩定的有機複合物,與金屬底材有化學性鍵結,可提供一個穩定、有效的化學鈍化結構。

應用:

ASCOTRUST X3 有下列應用:

- 1.ASCOTRUST X3添加在水性塗料中,可直接應用在生鏽或前置處理不良的鐵材上。 它確保未生銹部分能有效防止生銹,且可避免銹蝕在新塗佈的漆膜中移動。
- 2.ASCOTRUST X3 對於銹蝕有鈍化性,因此即使是在底材狀況更差的情形下, 仍可以讓塗料維持良好的防銹性。
- 3.ASCOTRUST X3 不會影響應用在無生銹底材的塗層防銹性能。
- 4.ASCOTRUST X3 主要設計來應用在水性、各種不同類型樹脂有顏色的塗料 (例如:壓克力、醇酸、環氧、PU 等等),特別是可應用在含氧化鐵的塗料。
- 5.當 ASCOTRUST X3 應用在金屬塗料配方時,建議搭配使用有機的防銹劑。

使用方法:

- 1.ASCOTRUST X3 應用時,建議在後半段製程作後添加。
- 2.若應用在 2K PU 系統時,建議將 ASCOTRUST X3 添加在樹脂中。
- 3.若應用在2K環氧系統時,須先做使用前測試,用以決定ASCOTRUST X3 應該添加在哪個部份。
- 4.建議使用量為塗料總重的 1~3%。若應用在高反應性生銹底材的底漆或單一塗料系統時,添加量可增加為 5%,且 DFT 須<40~50μm。
- 5. 最終用量的決定建議依實際實驗室測試為準。

包裝: 30kg、200kg、1000kg/桶

儲存:儲放<0℃環境,幾天後可能會有結晶形成;當加熱回到適當的溫度時,產品將會回復為原本的性質。密封原裝桶儲放在溫度0~30℃的環境下,保質期自生產日起12個月。

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 F-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

轉銹防銹塗料配方 SPF144R3

 順序	+ W	比例
	成份	EU 191
研磨 1	L +h フ 1,	2.05
1	去離子水	3.85
2	分散劑(EDAPLAN 490)	1.45
3	中和劑(AMP 90)	0.2
4	消泡劑(BYK 024)	0.2
5	共溶劑(DPM)	1.75
	在慢速攪拌下混合	
6	紅色氧化鐵(BAYFEROX 130M)	9.6
7	碳酸鈣(DURCAL 5)	3.8
	在高速攪拌下分散(3000-3500 轉/分)×20~30)分鐘
8	防銹劑(ASCONIUM 143)	2.4
調漿		
9	消泡劑(BYK 024)	0.1
10	底材濕潤劑(BYK 346)	0.3
11	水性樹脂(NEOCRYL XK87)	57.7
12	增稠劑(TAFIGEL PUR 40)	0.6
13	共溶劑(Texanol)	1.45
14	去離子水	13.1
15	閃銹抑制劑(ASCOTRAN H10)	0.5
16	轉銹劑(ASCOTRUST X3)	3
	在轉速 1400 轉/分下攪拌 5 分鐘	
	總計	100
	將研磨份倒入調漿份,混合 5~10 分銷	E E

• 325hr 鹽噴測試







安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45. hinet. net 網站: www. twanfong. com

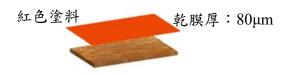
氧化鐵紅轉銹底漆配方 SPF145:

上冊 , 四点(…1111)		
	磨(mill-base), 高剪切下分散 10~15 分鐘	
順序	原材料	比例(%)
1	去離子水	3.9
2	分散劑 EDAPLAN 490 或 AP	1.5
3	中和劑 AMP90 或 AMP96	0.2
4	消泡劑 BYK 024	0.2
5	共溶劑 DPM	1.7
6	紅色氧化鐵 BAYFERROX 130M	9.7
7	碳酸鈣	3.9
步驟二:加	入原材料 8,再徹底攪拌 5~10 分鐘	
8	防銹劑 ASCONIUM 143	2.4
步驟三:調漿(let-down)		
9	消泡劑 BYK 024	0.1
10	濕潤劑 BYK 346 或 50% SW-3404	0.3
11	樹脂 AC 2360 或 Neocryl XK87	58.3
12	增稠劑 Tafigel PUR 40	0.6
13	共溶劑 TEXANOL	1.5
14	去離子水	13.2
15	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.5
16	轉銹劑 ASCOTRUST X1	2.0
混合後,中度攪拌 5~10 分		
	總計	100.0

• 300 小時鹽噴測試

1.無生銹鋼板/單層塗佈/乾膜厚:80μm

紅色塗料 乾膜厚:80μm 2.生銹鋼板/單層塗佈/乾膜厚:80μm

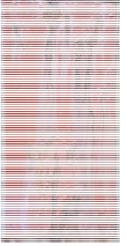




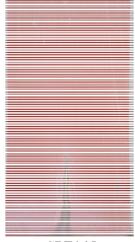
(不含 ASCOTRUST)



SPF145



SPF144



SPF145

(不含 ASCOTRUST)

大陸手機:1350-9624401(技術),1382-5211745(業務)

第16頁, 共16頁 (第三版 2021.09)