

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## Alberdingk 塑膠塗料及平面藝術產品參考資訊

### 一、ABS, PC, ABS/PC, PS :

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AS 2610	49~51	80°C	硬質，耐刮傷，良好耐酒精，高 VOC。
AC 2508	49~51	80°C	硬質，耐刮傷，無苯乙烯，高 VOC。
APU 10120	44~46	15°C	對各種塑膠底材有通用密著，耐水性。
APU 10610	33~35	15°C	極佳耐刮傷、耐磨、耐化性。
UC 84	34~36	42°C	硬彈性，良好耐刮傷。
LUX 220	34~36	0°C	提供透明和有色塗料有高耐刮傷、高耐化性，固化後即有硬度和脆性。
LUX 250	39~41	0°C	硬彈性，耐刮傷，高透明，短閃離時間。
AC 3699	39~41	40°C	OH 基壓克力樹脂應用於雙組份，高透明性，快速硬度發展，高耐刮傷和耐化學性。

### 二、PVC :

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
APU 10120	44~46	15°C	對各種塑膠底材有通用密著，極佳早期耐水性。
APU 10140	35~37	4°C	耐化性，良好密著，高撓曲性。
U 3251	39~41	0°C	高撓曲性，可與硬質壓克力併用，僅適用底漆。
U 2101	59~61	0°C	高撓曲性，軟質，僅適用底漆。

### 三、BOPET, PET :

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 4000	27~29	0°C	極佳密著和墨水容納性，僅適用底漆。
U 3251	39~41	0°C	高撓曲性，可與硬質壓克力併用。
U 5200	38~40	2°C	中度撓曲性，良好耐化性及耐室外。

### 四、BOPP :

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 4000	27~29	0°C	對 corona 處理的 BOPP 有極佳密著性，極佳墨水容納性，僅適用於底漆。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 五、PPS：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
UC 84	34~36	42°C	硬彈性，良好耐刮傷。
AC 27401	37~39	15	OH 基壓克力樹脂應用於雙組份，高耐化性。
AC 31	49~51	40	單組份、雙組份通用樹脂。

## 六、橡膠(彈性體)：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 2101	59~61	0°C	高撓曲性和高柔軟度， <b>僅適用於底漆。</b>
U 3251	39~41	0°C	高撓曲性， <b>可與硬質壓克力併用，僅適用底漆。</b>

## 七、EPDM：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 3700	35~37	0°C	極高耐水解和 <b>非常好的耐冷彈性。</b>
U 5201	39~41	0°C	中度撓曲性， <b>極佳耐水性和低吸水性。</b>
U 8001	39~41	6°C	<b>極佳通用密著性，與壓克力併用時也是。非常好的耐候性。</b>

## 八、EVA：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 4040	44~46	0°C	軟質，極佳密著， <b>僅適用於底漆。</b>

## 九、TPU, TPU/TPE：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
APU 10120	44~46	15°C	對各種塑膠有通用密著性，極佳早期耐水性。
APU 10140	35~37	4°C	耐化性， <b>良好密著</b> ，高撓曲性。
U 5201	39~41	0°C	中度撓曲性，極佳耐水性和 <b>低吸水性。</b>