

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## Alberdingk 木器應用產品參考資訊

### 一、透明漆

#### 1. 透明含浸：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
Lignocure 2010	32~34	0°C	含木質素反應基的無溶劑聚合物，可避免/降低木質素/木器的降解反應。
H 735	34~36	0°C	極細分散，良好滲透性和濕潤性，非常好的層間密著。

#### 2. 透明底漆-單組份：

##### • 2-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2403	46~48	16°C	低吸水率、低水氣滲透率，可封住著色， <b>不可砂磨</b> 。
AC 3630	40~42	25°C	良好木器濕潤性，低 VOC 含量。
AC 2765	44~46	65°C	良好木器濕潤性，極佳耐髒汙和耐酒精。
LUR 10	34~36	21°C	像油性的外觀，減少邊緣黏接

##### • 2-2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 31	49~51	40°C	不影響木器顏色， <b>良好孔洞填充</b> 。
AC 2714	43~45	50°C	一般木材濕潤性，良好硬度和耐化性。
AC 2742	47~49	45°C	<b>低起毛</b> ，較高 VOC 含量。
AC 3660	39~41	55°C	良好木器濕潤， <b>高透明性</b> 。

#### 3. 透明面漆-單組份：

##### • 3-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 3660	39~41	55°C	<b>透明性，高硬度</b> ，較高 VOC 含量。
AC 3630	40~42	25°C	透明性，平衡的 VOC/硬度比。
AC 2765	44~46	65°C	良好木器濕潤， <b>極佳耐髒汙和耐酒精</b> 。
AC 2742	47~49	45°C	極佳耐汙性。
AC 2782	47~49	22°C	<b>快速防貼黏</b> 。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## • 3.2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 25381	47~49	17°C	良好耐性、濕密著性、符合經濟效益。
MAC 34	42~44	55°C	高耐化性，良好耐刮傷性，較高 VOC 含量。
UC 8400	39~41	50°C	較高硬度，良好耐刮傷性，較高 VOC 含量。
LUR 10	34~36	21°C	<b>耐刮傷性、耐擦損性</b> ，減少邊緣黏接。

## 4. 透明面漆-單/雙組份兩用：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 7500	33~35	13°C	容易應用，通用型。
UC 84	34~36	42°C	室內外應用皆可，良好耐刮傷性。
CUR 991	29~31	40°C	極佳木器濕潤性， <b>優秀耐擦損性</b> 。
APU 10610	33~35	15°C	耐刮傷性，低 VOC 含量。
APU 10620	37~39	40°C	<b>高光澤，耐磨性</b> 。
U 9800	34~36	40°C	可單獨使用或與壓克力併用，耐刮傷性、耐磨性，較高 VOC 含量。

## 5. 透明面漆-雙組份：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2713	49~51	42°C	高耐化性，通用密著性。
AC 3699	39~41	40°C	<b>高固化速率，耐刮傷性</b> ，易於製成配方。
PUR MATT 970	34~36	30°C	極低光澤，無光亮，天然外觀。
AC 27401	37~39	15°C	高耐化性，室內外應用皆可。
AC 31	49~51	40°C	室內外應用皆可。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 二、有色漆

### 1. 含浸：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
LUR 3	34~36	0°C	無溶劑亞麻仁油型脂肪族 PU 分散液，像醇酸的光澤和流動性，及良好耐機械性和耐候性。

### 2. 有色底漆-單組份：

#### • 2-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2403	46~48	16°C	低吸水率、低水氣滲透率(WVTR)，可封住著色，不可砂磨。
AC 3630	40~42	25°C	良好砂磨性，低 VOC 含量。
AC 2742	47~49	45°C	低起毛。
AC 3660	39~41	55°C	良好木器濕潤，開放時間(open time)長。

#### • 2-2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2782	47~49	22°C	硬度發展快速，抗回黏性。
AC 31	49~51	40°C	良好孔洞填充，無論應用於單、雙組份皆是。
AC 3640	40~42	30°C	具經濟效益的。

### 3. 有色面漆-單組份：

#### • 3-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 3660	39~41	55°C	主要用於室內應用。高度耐脂肪性。
AC 3630	40~42	25°C	室內外應用皆可。
AC 3600	40~42	0°C	極佳戶外耐用性，高抗回黏，也可用於室內應用。
AC 3626	39~41	40°C	對於手部乳液和脂肪有較佳耐性，極佳耐化學性，不受著色等級所支配。
AC 2765			符合 IKEA R0/R2，高 VOC 含量。

#### • 3.2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2742	47~49	45°C	良好耐咖啡漬和耐污性。
AC 2782	47~49	22°C	良好抗回黏性。
AC 25381	47~49	17°C	室內外應用皆可，具經濟效益的。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 4. 有色面漆-單/雙組份兩用：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 7500	33~35	13°C	通用應用，低天然木器濕潤性。
UC 84	34~36	42°C	通用應用， <b>硬彈性</b> ，極佳耐化性和耐機械性。
APU 10610	33~35	15°C	極佳耐刮傷性、耐磨性，良好耐化性。
U 9800	34~36	40°C	硬質，耐刮傷，較高 VOC 含量。
UC 8600	39~41	48°C	<b>硬質，疏水性</b> ，對手部脂肪有 <b>極佳耐性</b> ，普遍耐化學性，高 VOC 含量。

## 5. 有色面漆-雙組份：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2713	49~51	42°C	高耐化性，通用密著。
AC 3699	39~41	40°C	<b>高固化速度，耐刮傷性</b> ，易於製成配方。
AC 31	49~51	40°C	室內外應用皆可。
AC 27401	37~39	15°C	高耐化性，室內外應用皆可。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。