

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

Alberdingk 木器應用產品參考資訊

一、透明漆

1.透明含浸：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
Lignocure 2010	32~34	0℃	含木質素反應基的無溶劑聚合物，可避免/降低木質素/木器的降解反應。
H 735	34~36	0℃	極細分散，良好滲透性和濕潤性，非常好的層間密著。

2.透明底漆-單組份：

• 2-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2403	46~48	16℃	低吸水率、低水氣滲透率，可封住著色， 不可砂磨 。
AC 3630	40~42	25℃	良好木器濕潤性，低 VOC 含量。
AC 2765	44~46	65℃	良好木器濕潤性，極佳耐髒汙和耐酒精。
LUR 10	34~36	21℃	像油性的外觀，減少邊緣黏接

• 2-2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 31	49~51	40℃	不影響木器顏色， 良好孔洞填充 。
AC 2714	43~45	50℃	一般木材濕潤性，良好硬度和耐化性。
AC 2742	47~49	45℃	低起毛 ，較高 VOC 含量。
AC 3660	39~41	55℃	良好木器濕潤， 高透明性 。

3.透明面漆-單組份：

• 3-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 3660	39~41	55℃	透明性， 高硬度 ，較高 VOC 含量。
AC 3630	40~42	25℃	透明性，平衡的 VOC/硬度比。
AC 2765	44~46	65℃	良好木器濕潤， 極佳耐髒汙和耐酒精 。
AC 2742	47~49	45℃	極佳耐汙性。
AC 2782	47~49	22℃	快速防貼黏 。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第 1 頁，共 4 頁（第一版 2018.12）

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

• 3.2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 25381	47~49	17°C	良好耐性、濕密著性、符合經濟效益。
MAC 34	42~44	55°C	高耐化性，良好耐刮傷性，較高 VOC 含量。
UC 8400	39~41	50°C	較高硬度，良好耐刮傷性，較高 VOC 含量。
LUR 10	34~36	21°C	耐刮傷性、耐擦損性 ，減少邊緣黏接。

4.透明面漆-單/雙組份兩用：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 7500	33~35	13°C	容易應用，通用型。
UC 84	34~36	42°C	室內外應用皆可，良好耐刮傷性。
CUR 991	29~31	40°C	極佳木器濕潤性， 優秀耐擦損性 。
APU 10610	33~35	15°C	耐刮傷性，低 VOC 含量。
APU 10620	37~39	40°C	高光澤，耐磨性 。
U 9800	34~36	40°C	可單獨使用或與壓克力併用，耐刮傷性、 耐磨性，較高 VOC 含量。

5.透明面漆-雙組份：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2713	49~51	42°C	高耐化性，通用密著性。
AC 3699	39~41	40°C	高固化速率，耐刮傷性 ，易於製成配方。
PUR MATT 970	34~36	30°C	極低光澤，無光亮，天然外觀。
AC 27401	37~39	15°C	高耐化性，室內外應用皆可。
AC 31	49~51	40°C	室內外應用皆可。

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

二、有色漆

1.含浸：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
LUR 3	34~36	0℃	無溶劑亞麻仁油型脂肪族 PU 分散液， 像醇酸的光澤和流動性 ，及良好耐機械性和耐候性。

2.有色底漆-單組份：

• 2-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2403	46~48	16℃	低吸水率、低水氣滲透率(WVTR)，可封住著色， 不可砂磨 。
AC 3630	40~42	25℃	良好砂磨性，低 VOC 含量。
AC 2742	47~49	45℃	低起毛。
AC 3660	39~41	55℃	良好木器濕潤， 開放時間(open time)長 。

• 2-2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2782	47~49	22℃	硬度發展快速， 抗回黏性 。
AC 31	49~51	40℃	良好孔洞填充 ，無論應用於單、雙組份皆是。
AC 3640	40~42	30℃	具經濟效益的。

3.有色面漆-單組份：

• 3-1 主推產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 3660	39~41	55℃	主要用於室內應用。 高度耐脂肪性 。
AC 3630	40~42	25℃	室內外應用皆可。
AC 3600	40~42	0℃	極佳戶外耐用性 ，高抗回黏，也可用於室內應用。
AC 3626	39~41	40℃	對於手部乳液和脂肪有較佳耐性， 極佳耐化學性 ，不受著色等級所支配。
AC 2765			符合 IKEA R0/R2 ，高 VOC 含量。

• 3.2 其他建議產品：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2742	47~49	45℃	良好耐咖啡漬和耐污性 。
AC 2782	47~49	22℃	良好抗回黏性。
AC 25381	47~49	17℃	室內外應用皆可， 具經濟效益的 。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第 3 頁，共 4 頁（第一版 2018.12）

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

4.有色面漆-單/雙組份兩用：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
U 7500	33~35	13℃	通用應用，低天然木器濕潤性。
UC 84	34~36	42℃	通用應用， 硬彈性 ，極佳耐化性和耐機械性。
APU 10610	33~35	15℃	極佳耐刮傷性、耐磨性，良好耐化性。
U 9800	34~36	40℃	硬質，耐刮傷，較高 VOC 含量。
UC 8600	39~41	48℃	硬質，疏水性，對手部脂肪有極佳耐性 ，普遍耐化學性，高 VOC 含量。

5.有色面漆-雙組份：

建議產品	固成份(%)	最低成膜溫度	特性
AC 2713	49~51	42℃	高耐化性，通用密著。
AC 3699	39~41	40℃	高固化速度，耐刮傷性 ，易於製成配方。
AC 31	49~51	40℃	室內外應用皆可。
AC 27401	37~39	15℃	高耐化性，室內外應用皆可。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。