安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

# 塑膠件 Coating 用水性 PP 密著樹脂及 Primer

品名	化學性質	氯化度(%)	固體份(%)	軟化點(℃)	分子量	溶劑	特性和應用
6100W	改性 CPO	Ι	30	105	11000	水	水性密著促進劑,可改善處理過/未處理的薄膜、金屬箔、發泡料的表面張力。濕潤性的增加可改善上述底材的鍵結、塗佈、植絨、上色。
6600W	改性 CPO	20	30	65	80000	水	無 APEO,對有處理及未處理 PP、PE、PA,混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。
6700W	改性 CPO	22	30	85	60000	水	無 APEO,對處理過/未處理 PP、PE,混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。
6765W	改性 CPO	13.4	32.7	_	_	水	無 APEO,可架橋。對處理過/未處理 PP、PE,混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。它是可架橋的。
6800W	改性 CPO	25	30	75	60000	水	水性 Primer,對處理過/未處理的膜、箔、發泡物、甚至 PP、PE 等聚烯烴類混練的模壓零件等底材增加濕潤性。用於接著、印墨、植毛及塗裝,亦可作為密著促進劑使用。
9600W	改性 APO	_	30	_	_	水	無 APEO 及氣。Tack free。對有處理及未處理 PP、PE,混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。
WCP-1239	改性 CPO	-	40±1	_	_	水	平均粒徑<1µm。對 PP 材有極佳附著性,非常適合作為 primer 和黏膠。儲安性(高溫、低溫)極佳。
WCP-1415	改性 CPO	15	30±1	_	110000	水	高分子量、低氯化度。以90°C烘烤可提供更佳附著力、耐水性、耐溶劑性。以120°C烘烤可提供極佳耐汽油性。
WCP-4800	改性 CPO	16±2	30±2	_	_	水	平均粒徑<1µm。對 PP 材有極佳附著性,非常適合作為 primer。與一些水性壓克力乳液的相容性佳。
WACP-1230	改性 APO		30	_	_	水	無氣。對非極性底材(PP、PE)和極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。
WACP-1233	改性 APO	_	30	m.p.70~80°C	_	水	無氣。無乳化劑。對非極性底材(PP)和極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。
WACP-1236	改性 APO	_	30	_	80000~ 100000	水	無氣。對非極性底材(PP)和極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。儲安性極佳。
WACP-1238	改性 APO	-	30	m.p.70~80°C	_	水	無氣。即使在低烘烤溫度條件,仍對 PP、PO 和多種底材有極佳的密著。也有極佳的耐溶劑性和耐水性。可作為 TPO 底材的密著促進劑。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務) 第1頁, 共2頁(第九版 2025.06)

安鋒實業股份有限公司 台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

## 膜、箔及片材 Coating 用水性 PP 密著樹脂及 Primer

品名	化學性質	氯化度(%)	固體份(%)	軟化點(°C)	分子量	溶劑	特性和應用
9310W	改性 APO	_	30	_	_	水	無氣。可改善處理過/未處理的薄膜、金屬箔、發泡料的表面張力。濕潤性的增加可改善上述底材的鍵結、塗佈、植絨(flocked)、上色。
9350W	改性 APO	_	12.3	_	_	水	無氣。有處理及未處理 PP、PE,混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。直接使用。
9420W	改性 APO	_	30	75	115000	水	無氣。可改善處理過/未處理的薄膜、金屬箔、發泡料的表面張力。濕潤性的增加可改善上述底材的鍵結、塗佈、植絨(flocked)、上色。
9460W	改性 APO	_	_	85	110000	水	僅供德國市場使用。
9500W	改性 APO	_	35	120	-	水	無氣。對於聚烯烴底材有優異親和性,特別開發用於改善處理過或未處理 薄膜、箔材(foil)和 TPE、PE、PET 聚烯烴混併模製件的表面張力,濕潤性 的提升允許前述底材進行鍵結、印刷、植絨和塗漆。也可導入黏膠、墨水、 塗料中作為密著促進劑。
WACP-1201	改性 APO	_	30	_	55000~ 75000	水	無氣。對非極性底材(PP、PE)和極性底材(鋁箔)皆有極佳附著力。可單獨使用,也可與水性 PUD 或壓克力乳液併用。可用於食品包裝膜、UV 油墨或底漆、水性油墨、汽車外裝及內飾。

<sup>※</sup>汽車內裝(如合成皮革、把手)用水性 PP primer: 可用 6600W、9350W。

### 水性 TPE、PE、EVA 密著樹脂

品名	化學性質	氯化度(%)	固體份(%)	溶劑	特性和應用
9700W	改性壓克力 聚乙烯	1	30	水	無氣的特別發展用來增進有處理或未處理的 TPE、PE、PET 等薄膜,箔片、發泡體、及射出件的表面張力增加濕潤性,使這些底材能黏著、印刷、植毛(flocking)和塗裝。可直接使用,也可開稀後搭配濕潤劑、流平劑等,作為 TPO、TPE、PE 的 primer。
9703W	改性壓克力 聚乙烯	_	12	7K	無氣特別發展用來增進有處理或未處理的 TPO 薄膜, 箔、發泡體、PP、PE 聚烯烴混煉物的模壓件的表面張力增加濕潤性, 使這些底材能黏著、印刷、植毛(flocking)和塗裝。直接使用。